



BTS Fonderie



Objectifs

- Interpréter un dossier préliminaire de conception ;
 - Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation.
 - S'informer, se documenter, rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance ;
 - Définir et mettre en œuvre des essais réels et/ou simulés ;
 - Définir et organiser les secteurs de production ;
 - Définir un plan de surveillance de la production ;
 - Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales du processus de réalisation ;
 - Planifier une réalisation ;
 - Participer à la mise au point et qualifier tout ou partie d'un produit.
 - S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques ;
 - Participer à un processus collaboratif d'optimisation et de réalisation de pièces de fonderie.
- d'un cahier des charges fonctionnel de l'outillage ;
- Concevoir et définir numériquement, prototyper tout ou partie des outillages de fonderie ;
 - Définir des processus de réalisation.
 - S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience ;
 - Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais ;
 - Lancer et suivre une réalisation ;
 - Qualifier des moyens de réalisation en mode production ;
 - Appliquer un plan qualité, un plan sécurité.



Contenu de la formation

- Etude de produits : cahier des charges d'un outillage, étude technologique des outillages, étude technologique des moyens : choix d'un procédé de fonderie et caractéristiques du matériau de moulage et noyautage
- Préparation de la production : élaboration du processus détaillé d'une production; planifier la production (stocks, approvisionnements, flux, organisation matérielle d'une unité ou d'un poste de production
- Etude et mise en œuvre des alliages de fonderie et matériaux connexes : Valider un processus de production, les procédures de vérification de la conformité des matériaux, des outillages et optimiser des paramètres de réglage afin d'obtenir des pièces types représentatives
- Gestion technique et économique :

Type d'action
Apprentissage

Lieu de formation

Lycée polyvalent Hector
Guimard - Lycée des métiers
de la fonderie, de la
plasturgie et des outillages
associés, de la prothèse
dentaire
23 rue CLAUDE VEYRON
69365
LYON CEDEX 07

Date de session

Du 02/09/2025 au 30/06/2027

FORMATION
EN
ALTERNANCE

Chiffres clés 2024

100 % 78 % 100 %

de réussite de satisfaction d'insertion à 6 mois



Les points forts de la formation

Informations complémentaires sur le certificateur :

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37956/>



Organisation

Rythme de la formation : temps plein

Durée indicative : 2 ans

Durée totale en heures : 1400 heures

Nombre d'heures en centre : 1400 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Informations consultables sur la fiche RNCP de la formation, à la rubrique "Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitation". Pour un candidat détenteur d'un ou plusieurs blocs de compétences, d'un diplôme de même niveau ou supérieur ou d'un diplôme obtenu à l'étranger, une adaptation de parcours peut être envisagée en fonction des situations.

Méthodes pédagogiques : Pédagogie de l'alternance : mise en place du livret d'apprentissage, outil de concertation et de communication entre les différents acteurs de l'apprentissage (maître d'apprentissage, GRETA CFA et apprenti) et visites de suivi en entreprise

Matériel et moyens utilisés : Laboratoire de métallurgie. Intervenants : enseignants de l'Éducation Nationale.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Contrôles en cours de formation et épreuves finales.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2503 : pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 4 (Bac général, technologique ou professionnel)

Prérequis : Titulaire d'un Baccalauréat. En priorité les candidats titulaires d'un Bac Technologique (STI2D notamment), d'un Bac PRO du même champ professionnel, et éventuellement d'un Bac général.

Modalités d'accès : admission après entretien, admission sur dossier

Délais d'accès : Via Parcoursup, ouverture de la plateforme en décembre, formulation des vœux en janvier.

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



Financement

Prix horaire indicatif : 12.56 €/h TTC

Tarif global indicatif : 17594 € TTC

Financements possibles : Prise en charge des frais de formation et de rémunération dans le cadre du contrat d'apprentissage

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Nos labels



Poursuite d'études

Insertion professionnelle.
Licence fonderie au lycée Guimard.
École d'ingénieur de fonderie.

Niveau de sortie niveau 5 (Bac +2 BTS ou DUT)	Spécialités de formation NSF 200 : Technologies industrielles fondamentales 223 : Métallurgie (y.c. sidérurgie, fonderie, non ferreux...)	Code RNCP/RS RNCP37956	Nom du certificateur Ministère de l'Enseignement supérieur et de la Recherche	Date certification 25/08/2023	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 24/03/2025
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame MONNIER-TONIN Nathalie
Conseiller(ère) en formation continue
nathalie.monnier@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>