

Titre professionnel Agent de contrôle et de métrologie  
industrielle  
Accueil - Production industrielle, transport, logistique - Qualité industrielle - industrielle

# Titre professionnel Agent de contrôle et de métrologie industrielle



## Objectifs :

Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés  
Mesurer les spécifications de produits manufacturés  
Mettre en œuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés



## Contenu de la formation :

Réglage des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production.  
Contrôle des spécifications de produits manufacturés.  
Renseignement des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés.  
Vérification des appareils à cote fixe et à cote variable.  
Sélection des instruments adaptés à la mesure des spécifications.  
Réalisation des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface.  
Renseignement des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés.  
Identification et traitement des non-conformités.  
Application des procédures de gestion de moyens de mesure.  
Audition des postes de travail.

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

200 Technologies industrielles fondamentales (génie industriel et procédés de transformation, spécialités à dominante fonctionnelle)

### CODE RNCP/RS

RNCP29719

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

### Dernière mise à jour

15/04/2024

### Type d'action

FORMATION CONTINUE

Développer vos compétences en matière de contrôle et de métrologie industrielle

### Lieu de formation

GRETA-CFA de l'Ain  
1 rue DE CROUY 01000 BOURG EN BRESSE

### Dates de session

Du 12/02/2024 Au 31/05/2024

### Contact Siège

GRETA CFA DE L'AIN  
1 rue de Crouy 01011 BOURG EN BRESSE

04 74 32 15 90

greta.ain@ac-lyon.fr

### Accès

Public visés : Tout public

Niveau d'entrée : Non communiqué

Prérequis : Connaissance du milieu industriel • Maîtriser les calculs de base et la communication écrite et orale en français. • La motivation. La personnalité (rigueur, minutie, dynamisme)

### Chiffres clés

**50 %** de réussite

**88 %** de satisfaction

**50 %** d'insertion

Modalités d'accès : Admission après entretien , Admission sur dossier  
Délais d'accès : Recrutement sur dossier (motivation, CV, Résultats) et entretien

[Rechercher une Formation](#)

---

### Organisation

Rythme de la formation : Journée , Semaine

**Durée indicative : 1 AN**

Durée totale en heures : 560 heures

Nombre d'heures en centre : 350 heures

Nombre d'heures en entreprise : 210 heures

Effectif mini - maxi : 1 - 1.00

Modalités d'enseignement : Formation continue

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Rythme de la formation : N/A

---

### Modalités pédagogiques

Formation certifiante : Oui

Type d'action : Formation continue

Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation

---

### Financement

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

---

### Métiers visés

H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux