



Titre professionnel Technicien de contrôle et de métrologie industrielle



Objectifs

Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés
Mesurer les spécifications de produits manufacturés
Mettre en œuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés



Contenu de la formation

Réglage des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production.
Contrôle des spécifications de produits manufacturés.
Renseignement des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés.
Vérification des appareils à cote fixe et à cote variable.
Sélection des instruments adaptés à la mesure des spécifications.
Réalisation des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface.
Renseignement des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés.
Identification et traitement des non-conformités.
Application des procédures de gestion de moyens de mesure.
Audition des postes de travail.

Type d'action

Formation continue

Lieu de formation

Lycée polyvalent Arbez
Carme - Lycée des métiers de
la plasturgie et des outillages
1 rue PIERRE ET MARIE CURIE
01100
BELLIGNAT

Date de session

Du 04/11/2024 au 28/02/2025

Chiffres clés

50 % 88 % 50 %

de réussite de satisfaction d'insertion à 6 mois



Les points forts de la formation

Information complémentaire sur le certificateur
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37318/>



Organisation

Rythme de la formation : journée
Durée indicative : 1 AN
Durée totale en heures : 560 heures
Nombre d'heures en centre : 385 heures
Nombre d'heures en entreprise : 140 heures
Effectif mini/maxi : 10 - 12
Modalités d'enseignement : formation mixte
Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes
Type de la Formation : N/A



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques : Le parcours de formation est adapté aux besoins de chaque stagiaire suite à un positionnement individuel.
Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation
Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Une mise en situation professionnelle ou une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un dossier professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle.



Accès

Publics visés : demandeur d'emploi, jeune 16-29 ans, tout public
Niveau d'entrée : niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)

Prérequis : • Connaissance du milieu industriel • Maîtriser les calculs de base et la communication écrite et orale en français. • La motivation. La personnalité (rigueur, minutie, dynamisme)

Modalités d'accès : admission après entretien, admission sur dossier

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Adaptabilité aux différents contextes Le GRETA est engagé dans la démarche H+, les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Prix horaire indicatif : 18 €/h TTC

Modalités de financement : le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Métiers visés

h1506 : intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux



Nos labels



Niveau de sortie niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 200 Technologies industrielles fondamentales (génie industriel et procédés de transformation, spécialités à dominante fonctionnelle)	Code RNCP/RS RNCP37318	Nom du certificateur Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	Date certification 10/02/2023	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 27/07/2024
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA l'Ain
1 rue de Crouy
01011 Bourg-en-Bresse
04 74 32 15 90
greta.ain@ac-lyon.fr

Madame FEIT Françoise
Conseiller(ère) en formation continue
francoise.feit@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lain>