



BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques



Objectifs

- Analyser des données et rendre compte.
- Mettre au point un outillage après essais et rendre compte.
- Recenser et appliquer les consignes et les procédures d'hygiène et de sécurité de qualité et de respect de l'environnement.
- Identifier les éléments ou constituants défectueux ou à modifier. Rédiger une proposition d'intervention.
- Mettre en oeuvre la (les) machine(s) pour réaliser le constituant.
- Élaborer un protocole de contrôle.
- Assembler les constituants de l'outillage et valider sa conformité au contrat.
- Mettre en oeuvre les moyens de retouche et de remise en état, vérifier la conformité de l'outillage.
- Analyser le processus général de réalisation ou de modification de l'outillage et le processus opératoire de réalisation d'un constituant.
- Exploiter et proposer des améliorations du plan prévisionnel de réalisation de l'outillage et du plan des charge des machines.
- Établir la chronologie des étapes de fabrication d'un constituant et les modes opératoires associés.
- Optimiser un processus opératoire.
- Analyser un outillage.
- Analyser la gamme d'assemblage d'un outillage.



Contenu de la formation

- Construction : organisation de la production et des entreprises, analyse des données de définition des produits et des outillages, modélisation des liaisons et des actions mécaniques, cinématique, statique, hydrostatique, résistance des matériaux.
- Mise en forme des matériaux : moulage des matériaux métalliques (coulée par gravitation, pression, centrifugation), et des matériaux plastiques (injection, extrusion-soufflage, compression), forgeage, estampage, matricage, découpe, emboutissage.
- Systèmes et techniques de fabrication : caractéristiques communes (performances et caractéristiques principales des machines, cinématique...), techniques de fabrication (usinage par étincelage, abrasion, outil coupant), techniques et procédés d'assemblage et de finition.
- Usinage : usinage par outil coupant et par étincelage (typologie et classification des outils, procédés et techniques d'usinage associés).
- Préparation de la fabrication des outillages ; qualité et contrôle.
- Gestion de la production, maintenance.
- Hygiène, sécurité et prévention des risques professionnels.
- Communication.

Type d'action
Apprentissage

Lieu de formation
Lycée professionnel Claude
Lebois
8 BOULEVARD ALAMAGNY
42400
SAINT CHAMOND

Date de session
Du 02/09/2024 au 03/07/2026

FORMATION
EN
ALTERNANCE

Chiffres clés 2024

Nous ne possédons pas encore les chiffres clés liés à cette formation, pour plus d'informations contactez directement votre GRETA CFA

Les points forts de la formation

Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Durée indicative : 2 ANS (1ère et terminale) - possibilité de parcours en 1 an sur l'année de terminale uniquement

Durée totale en heures : 1350 heures

Nombre d'heures en centre : 1350 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 5

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : EN ALTERNANCE

Modalités pédagogiques

Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation ,Support pédagogique remis au participant

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Contrôle en cours de formation (CCF) et Épreuves en fin de formation (Évaluation ponctuelle)

Poursuite d'études

BTS Maintenance des systèmes (option A : systèmes de production, option B : systèmes énergétiques et fluidiques, option C : systèmes éoliens, option D : systèmes ascenseurs et élévateurs)

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Accès à l'alternance en classe de première ou de terminale Pour intégrer en 1ère en apprentissage : validation d'un CAP ou 2nde de la spécialité. Pour intégrer un parcours en terminale en apprentissage : validation d'une 1ère dans la spécialité ou d'un BAC.

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier et entretien. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Tarif global indicatif : 22776 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage , contrat de professionnalisation

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

Nos labels



Niveau de sortie niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	Spécialités de formation NSF 250 Spé.pluritechnologiques mécanique- électricité (y compris maintenance mécano- électrique)	Code RNCP/RS RNCP35697	Nom du certificateur Ministère de l'Éducation Nationale et de la Jeunesse	Date certification 21/06/2021	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 07/02/2025
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>