



Titre professionnel Technicien de maintenance industrielle



Objectifs

- Redémarrer un équipement en panne le plus vite possible (maintenance corrective)
- Éviter l'apparition de pannes (maintenance préventive)
- Améliorer la disponibilité des équipements industriels (maintenance améliorative)



Contenu de la formation

Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel.

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel.

Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel.

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel.

Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé

- Diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel automatisé.
- Mise en service d'un équipement industriel.

Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation des améliorations à partir de propositions argumentées

- Rédaction et renseignement des documents opérationnels de maintenance.

- Mise en œuvre des opérations courantes de maintenance

Type d'action

Formation continue

Lieu de formation

Lycée polyvalent Arbez
Carme - Lycée des métiers de
la plasturgie et des outillages
1 rue PIERRE ET MARIE CURIE
01100
BELLIGNAT

Date de session

Du 02/04/2025 au 05/11/2025

Chiffres clés 2024

100 % 93 %
de réussite de satisfaction



Les points forts de la formation

Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants



Organisation

Rythme de la formation : journée

Durée indicative : 679 heures

Durée totale en heures : 679 heures

Nombre d'heures en centre : 679 heures

Nombre d'heures en entreprise : 280 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : Formation en centre complétée de périodes en Entreprise



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Pour un candidat détenteur d'un ou plusieurs blocs de compétences, d'un diplôme de même niveau ou supérieur ou d'un diplôme obtenu à l'étranger, une adaptation de parcours peut être envisagée en fonction des situations.

Méthodes pédagogiques : Pratique avec mise en situation et exploitation des situations concrètes • Alternance avec exploitation des périodes en entreprise • Plateforme E-greta Moodle • Hybridation de la formation possible

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique professionnel. Intervenants : formateurs spécialisés dans le domaine et enseignants Éducation nationale

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Une mise en situation professionnelle ou une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un dossier professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle.

Possibilité de valider des blocs de compétences : non



Métiers visés

i1304 : installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Compréhension du français Maîtrise des 4 opérations de base • Motivation et projet validés dans le domaine de l'Industrie

Modalités d'accès : admission après test , admission sur dossier

Recrutement sur tests écrits mathématiques/français, tests techniques et entretien de motivation

Délais d'accès : Candidatures possibles jusqu'au démarrage de la formation sous réserve de places disponibles.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Adaptabilité aux différents contextes Le GRETA est engagé dans la démarche H+, les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Prix horaire indicatif : 24 €/h TTC

Financements possibles : Diverses modalités de financement sont possibles selon votre statut. France Travail, CPF, Pro-A, Transition Professionnelle, auto-financement. Contactez-nous pour être conseillé

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, mon compte formation, pro-A, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs : Etat, collectivités territoriales, entreprises, OPCO,... (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financeurs



La Région
Cofinancé par l'Union européenne



Nos labels



Poursuite d'études

Insertion professionnelle. BTS maintenance des systèmes. Certificat de spécialisation maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques. TP technicien supérieur en maintenance industrielle. BTS conception et réalisation de systèmes automatiques.

Niveau de sortie niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	Spécialités de formation NSF 250r : Maintenance d'équipements, dépannage de matériel électroménager	Code RNCP/RS RNCP35191	Nom du certificateur Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	Date certification 15/01/2021	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/03/2025
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA l'Ain
1 rue de Crouy
01011 Bourg-en-Bresse
04 74 32 15 90
greta.ain@ac-lyon.fr

Madame HALLEUX MARIE
Coordonnatrice
0474321590
marie.halleux@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lain>