



Titre professionnel Technicien de maintenance industrielle



Objectifs

- Redémarrer un équipement en panne le plus vite possible (maintenance corrective)
- Éviter l'apparition de pannes (maintenance préventive)
- Améliorer la disponibilité des équipements industriels (maintenance améliorative)



Contenu de la formation

Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel.

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel.

Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel.

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel.

Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé

- Diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel automatisé.
- Mise en service d'un équipement industriel.

Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation des améliorations à partir de propositions argumentées

- Rédaction et renseignement des documents opérationnels de maintenance.

- Mise en œuvre des opérations courantes de maintenance

Type d'action

Formation continue

Lieu de formation

Lycée professionnel Alfred de Musset - Lycée des métiers de la logistique et du transport - Lycée des métiers de la maintenance industrielle
128 RUE DE LA POUDRETTE
69100
VILLEURBANNE

Date de session

Du 06/11/2024 au 30/09/2025

Chiffres clés 2024

100 % 80 %
de réussite de satisfaction



Les points forts de la formation

Formateurs professionnels de la maintenance industrielle
Plateaux techniques professionnels.
Accompagnement individualisé
Aide à la recherche de stage et d'emploi



Organisation

Rythme de la formation : journée
Durée indicative : 987 heures en moyenne
Durée totale en heures : 1197 heures
Nombre d'heures en centre : 987 heures
Nombre d'heures en entreprise : 210 heures
Effectif mini/maxi : 6 - 12
Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle
Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes
Type de la Formation : Formation en centre complétée de périodes en Entreprise



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe
Équivalence et passerelles: Informations consultables sur la fiche RNCP de la formation, à la rubrique "Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitation". Pour un candidat détenteur d'un ou plusieurs blocs de compétences, d'un diplôme de même niveau ou supérieur ou d'un diplôme obtenu à l'étranger, une adaptation de parcours peut être envisagée en fonction des situations.
Méthodes pédagogiques : Alternance de séquences théoriques et de travaux pratiques en atelier. Pédagogie individualisée.
Matériel et moyens utilisés : Plateau technique professionnel. Intervenants : formateurs spécialisés dans le domaine et enseignants Éducation nationale

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen du Titre Professionnel : une mise en situation professionnelle, une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un dossier professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

i1304 : installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Niveau de français et mathématiques de classe de 2de ou équivalent. Expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test
Participation à la réunion d'information du 10/10/2024 (sur inscription).

Délais d'accès : Candidatures possibles à partir du mois d'août et jusqu'au démarrage de la formation sous réserve de places disponibles.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Adaptabilité aux différents contextes Le GRETA est engagé dans la démarche H+, les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Prix horaire indicatif : 18.44 €/h TTC

Tarif global indicatif : 18200 € TTC

Financements possibles : Prise en charge des frais de formation et de la rémunération possibles (nous consulter)

Modalités de financement : formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, mon compte formation, projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos labels



Poursuite d'études

Insertion professionnelle. BTS maintenance des systèmes. Certificat de spécialisation maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques. TP technicien supérieur en maintenance industrielle. BTS conception et réalisation de systèmes automatiques.

Niveau de sortie niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	Spécialités de formation NSF 250r : Maintenance d'équipements, dépannage de matériel électroménager	Code RNCP/RS RNCP35191	Nom du certificateur Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	Date certification 15/01/2021	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/03/2025
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame MONNIER-TONIN Nathalie
Conseiller(ère) en formation continue
nathalie.monnier@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>