



Professionalisation Soudeur



Objectifs

Parcours d'adaptation professionnelle en soudure :

- acquisition de compétences complémentaires et/ou actualisation des connaissances professionnelles nécessaires à l'exercice du métier.
- Souder en position des ouvrages métalliques- support en acier :
 - avec le procédé semi-automatique ;
 - avec le procédé TIG ;
 - à l'électrode enrobée ;
 - avec le procédé TIG et électrode enrobée.



Contenu de la formation

Modules Soudeur assembleur industriel, et/ou module Soudeur TIG et électrode enrobée

Module - Souder en position des ouvrages métalliques en semi-automatique.

- Souder en position des tôles au semi- automatique monopasse :
- Souder en angle, en bout à bout en position des tôles et des tubes en semi-automatique multipasse

Module - Souder en position des ouvrages métalliques en TIG.

- Souder en position des tôles et des tubes en TIG monopasse :
- Souder en bout à bout en position corniche et montante des tubes en TIG multipasse

Module - Souder en position des ouvrages métalliques avec des électrodes enrobée.

- Souder en position des tôles à l'électrode enrobée monopasse
- Souder en angle en position des tôles à l'électrode enrobée multipasse

Module - Souder en position des tubes en TIG et électrode enrobée

- Souder en bout à bout en position corniche des tubes en TIG et électrode enrobée multipasse
- Souder en bout à bout en position montante des tubes en TIG et électrode enrobée multipasse

Ce programme sera complété par :

- un temps de soutien personnalisé ;
- un module lié à la technique de recherche d'emploi ;
- un temps de coaching ;
- une période de formation en situation de travail en entreprise.

Pour les stagiaires qui doivent suivre un parcours individuel de formation approfondi :

- 35 heures de remise à niveau seront rajoutées au programme présenté ci
- avant.

Type d'action

Formation continue

Lieu de formation

Lycée général et
technologique Etienne
Mimard
32 rue ETIENNE MIMARD
42021
ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session

Du 31/10/2024 au 04/04/2025

Chiffres clés 2024

88 %
de réussite

86 %
de satisfaction

50 %
d'insertion à 6 mois

13 %
de poursuite d'études

50 %

d'insertion dans l'emploi visé



Les points forts de la formation

Parcours d'adaptation professionnelle pour l'emploi de soudeur avec l'acquisition de compétences complémentaire et/ou actualisation des connaissances professionnelles Procédé TIG et Electrode Enrobée nécessaires à l'exercice du métier.



Organisation

Rythme de la formation : journée , temps plein

Durée indicative : 604

Durée totale en heures : 604 heures

Nombre d'heures en centre : 499 heures

Nombre d'heures en entreprise : 105 heures

Effectif mini/maxi : - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Matériel et moyens utilisés : Pour la formation d'adaptation en soudure, les apprentissages seront mis en œuvre par niveaux successifs et progressifs. Les apprentissages retenus seront réalisés essentiellement en atelier. Chaque stagiaire disposera d'espaces de travail autonomes, pour les apprentissages liés aux des différents procédés de soudage prévus, pour la formation d'adaptation professionnelle soudure. Suivant les besoins identifiés pour les activités en atelier, les connaissances associées, en technologie, lecture de plan et calculs appliqués, feront l'objet d'une attention toute particulière en termes d'adaptation pédagogique, pour répondre aux besoins immédiats et à court terme des stagiaires. Une démarche pédagogique identique sera mise en œuvre, pour les autres thèmes associés à la formation.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Ces parcours de formation individualisés feront l'objet d'une attestation précise des capacités professionnelles vérifiées en centre de formation ; voire d'une certification, via le passage d'un CCP du titre professionnel de Soudeur TIG et électrode enrobée.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

: non communiqué



Informations

Formation certifiante : non



Accès

Publics visés : demandeur d'emploi

Niveau d'entrée : niveau 2 (savoir-faire professionnel)

Prérequis : Le projet confirmé du demandeur d'emploi et son besoin d'acquérir / de réactualiser des capacités professionnelles complémentaires : - une maîtrise des procédés de soudage en TIG et à électrode enrobée. - une maîtrise suffisante de la communication écrite et orale, du calcul et de la géométrie, des représentations graphiques, nécessaires pour la formation d'adaptation professionnelle de soudeur(se). En l'absence de ses prérequis, mise en place d'un parcours individualisé approfondi / PIA, dans lequel il sera proposé une remise à niveau / RAN de 35 heures. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Personnes à la recherche d'un emploi inscrites à Pôle Emploi ; Personnes non inscrites sur la liste des demandeurs d'emploi et accompagnées par les missions locales ou CAP emploi dans le cadre du conseil en évolution professionnelle (CEP), sous réserve de respecter les conditions du plan d'investissement dans les compétences (PIC) ; Personnes en démarche volontaire et autonome, sous réserve en amont de l'entrée en formation, de validation par Pôle Emploi ; Personnes réunissant les prérequis précisés

Eligible au CPF : oui



Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Financements possibles : Prise en charge du financement par France travail dans le cadre d'une action de formation collective.

Modalités de financement : formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos labels



Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>