



# Titre professionnel Technicien en chaudronnerie



## Objectifs

Être capable de réaliser et conduire les opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés.



## Contenu de la formation

### 1. Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

### 2. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

### 3. Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

### Type d'action

Formation continue

### Lieu de formation

Lycée professionnel Fernand  
Forest  
9 impasse JACQUES BREL  
69800  
SAINT PRIEST

### Date de session

Du 05/11/2024 au 06/06/2025

## Chiffres clés 2024

85.7 % de réussite   79 % de satisfaction   85.7 % d'insertion à 6 mois   14 % de poursuite d'études



### Les points forts de la formation

Formation dispensée au lycée Fernand Forest, spécialisé dans le domaine de la chaudronnerie.



### Organisation

**Rythme de la formation :** temps plein

**Durée indicative :** 7 mois

**Durée totale en heures :** 943 heures

**Nombre d'heures en centre :** 768 heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 175 heures

**Effectif mini/maxi :** 6 - 10

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties à dates fixes



### Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** NC

**Méthodes pédagogiques :** Cours théoriques et pratique en atelier.

**Matériel et moyens utilisés :** Plateau technique avec postes à souder semi-automatiques MIG-MAG, TIG 141, électrode enrobée et divers emplacement soudage OA. Table d'assemblage et matériel de travail (meuleuse d'angle, outillage de traçage, de mesure, de contrôle etc....) La préparation, l'étude, le traçage et la construction se dérouleront dans les ateliers qui sont équipés de salles de cours. Ces salles sont équipées de tables individuelles, de vidéo projecteurs et d'ordinateurs. Nos formateurs ont une expérience significative dans les métiers de la chaudronnerie et maîtrisent parfaitement les compétences attendues.

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Les compétences des candidats sont évaluées par un jury au vu de : a) d'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s) b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui



### Métiers visés

h2902 : chaudronnerie - tôlerie



### Accès

**Publics visés :** demandeur d'emploi

**Niveau d'entrée :** niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

**Prérequis :** Prérequis Etre titulaire d'un titre ou diplôme de niveau 3

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test

**Délais d'accès :** Candidatures possibles à partir du mois de juin et jusqu'à une semaine avant le début de la formation.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



### Financement

**Prix horaire indicatif :** 27.26 €/h TTC

**Tarif global indicatif :** 20 935 € TTC

**Financements possibles :** Financement possible par France Travail. Contactez votre conseiller/conseillère pour plus d'information.

**Modalités de financement :** formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



### Financiers



### Nos labels



### Poursuite d'études

Possibilité de poursuivre au niveau BTS : BTS CRCI

<b>Niveau de sortie</b> niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP34858	<b>Nom du certificateur</b> Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	<b>Date certification</b> 24/08/2020	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 24/03/2025
					<b>Formation certifiante</b> Oui	



### Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole  
41 rue Antoine Lumière  
69008 LYON  
04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame GAY Emmanuelle  
Coordonnateur(rice) filière  
emmanuelle.gay@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>