



Titre professionnel Technicien de maintenance industrielle



Objectifs

- Redémarrer un équipement en panne le plus vite possible (maintenance corrective)
- Éviter l'apparition de pannes (maintenance préventive)
- Améliorer la disponibilité des équipements industriels (maintenance améliorative)



Contenu de la formation

Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel.

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel.

Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel.

- Remise en état ou réalisation d'un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel.

Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé

- Diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel automatisé.
- Mise en service d'un équipement industriel.

Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation des améliorations à partir de propositions argumentées

- Rédaction et renseignement des documents opérationnels de maintenance.

- Mise en œuvre des opérations courantes de maintenance

Type d'action

Formation continue

Lieu de formation

Lycée professionnel Alfred de Musset - Lycée des métiers de la logistique et du transport - Lycée des métiers de la maintenance industrielle
128 RUE DE LA POUDRETTE
69100
VILLEURBANNE

Date de session

Du 11/03/2025 au 11/12/2025

Chiffres clés 2024

100 % 80 %
de réussite de satisfaction



Les points forts de la formation

Formateurs professionnels de la maintenance industrielle.
Plateaux techniques professionnels.
Accompagnement individualisé.
Aide à la recherche de stage et d'emploi.



Organisation

Rythme de la formation : temps plein
Durée indicative : 9 mois
Durée totale en heures : 1164 heures
Nombre d'heures en centre : 919 heures
Nombre d'heures en entreprise : 245 heures
Effectif mini/maxi : 6 - 12
Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle
Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes
Type de la Formation : Formation en centre complétée de périodes en Entreprise



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe
Méthodes pédagogiques : Alternance de séquences théoriques et de travaux pratiques en atelier. Pédagogie individualisée.
Matériel et moyens utilisés : Plateaux techniques professionnels. Intervenants : formateurs spécialisés dans le domaine et enseignants de l'éducation nationale.
Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen du Titre Professionnel : une mise en situation professionnelle, une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle.
Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

î1304 : installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation



Accès

Publics visés : tout public
Niveau d'entrée : sans niveau d'accès
Prérequis : Niveau de français et mathématique de classe de 2de ou équivalent. Expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique.
Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test
Participation à la réunion d'information du 18/02/2025 (sur inscription).
Délais d'accès : Candidatures possibles à partir du mois de janvier et jusqu'au démarrage de la formation sous réserves de places disponibles.
Eligible au CPF : oui
Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Adaptabilité aux différents contextes Le GRETA est engagé dans la démarche H+, les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Prix horaire indicatif : 21.5 €/h TTC
Tarif global indicatif : 19758 € TTC
Financements possibles : Prise en charge des frais de formation et de la rémunération possibles (nous consulter)
Modalités de financement : formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, mon compte formation, projet de transition professionnelle
[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Insertion professionnelle. BTS maintenance des systèmes ; CS maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques ; TP technicien supérieur en maintenance industrielle ; BTS conception et réalisation de systèmes automa-
tomate.

Niveau de sortie niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	Spécialités de formation NSF 250r : Maintenance d'équipements, dépannage de matériel électroménager	Code RNCP/RS RNCP35191	Nom du certificateur Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	Date certification 15/01/2021	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/03/2025
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame MONNIER-TONIN Nathalie
Conseiller(ère) en formation continue
nathalie.monnier@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>