RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LYON MÉTROPOLE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)



Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Frédéric Fays - Lycée des métiers des techniques de conception et de production
46 rue FREDERIC FAYS
69615
VILLEURBANNE CEDEX

Date de session
Du 12/10/2026 au 30/06/2027

Chiffres clés 2025

100 % de réussite

100 % d'insertion dans l'emploi

100 % d'insertion dans l'emploi visé par la certification

85 % de satisfaction

Les points forts de la formation

Plateaux techniques dédiés à la formation professionnelle

Organisation

Rythme de la formation : temps partiel

Durée indicative : 8 mois et dont 140 heures en entreprise, ajustable selon les besoins du bénéficiaire

Durée totale en heures : 1115 heures

Nombre d'heures en centre : 975 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Cours théoriques et mise en situation professionnelle en atelier.

Matériel et moyens utilisés : Nous utilisons l'ensemble des ressources des technologies de l'information, tout en gardant le meilleur de l'apprentissage traditionnel. Ces modalités permettent de toujours être en phase avec le profil et les objectifs de l'apprenant et de mettre en place des parcours sur mesure. Les mises en situation métiers développent l'attitude professionnelle et le geste technique .

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :
Évaluation des acquis en cours de formation (ECF) et des périodes de situation de travail en entreprise
Session de validation du Titre Professionnel et des Certificats de Compétences Professionnels

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : demandeur d'emploi , Personne en situation de handicap

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Trois profils sont possibles : 1) Niveau fin de classe de 1re technique ou équivalent 2) Niveau baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage 3) Niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau V en mécanique générale avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...)

Modalités d'accès : admission après test

Délais d'accès : Candidatures possibles à partir du mois de juillet et jusqu'à une semaine avant le début de la formation.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 27 €/h TTC

Tarif global indicatif : € TTC

Modalités de financement : développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

BTS CPRP BTS IPM

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	RNCP41537	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	31/08/2026	Oui	03/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique
Coordonnateur(rice) filière
veronique.barba@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole

Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)



Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée général et technologique Beauregard
4 avenue PAUL CEZANNE
42604
MONTBRISON CEDEX

Date de session
Du 01/01/2027 au 31/12/2028

Chiffres clés 2025

70 %	47 %	47 %	100 %	53 %
de réussite	d'insertion dans l'emploi	d'insertion dans l'emploi visé par la certification	de satisfaction	de poursuite d'études

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants. Un plus: Module découverte de l'industrie 4.0

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 9 mois

Durée totale en heures : 1324 heures

Nombre d'heures en centre : 984 heures

Nombre d'heures en entreprise : 245 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation ,Support pédagogique remis au participant

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base : savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie : condition de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique . Les candidats (tes) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de technicien d'usinage.

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.Possibilité de faire la formation en alternance

Délais d'accès : Candidature possible 6 mois avant le début de formation et jusqu'au début de la formation sous réserve de places disponibles.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Prix horaire indicatif : 20 €/h TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP Niv 5 en usinage ou gestion de projet, coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	RNCP41537	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	31/08/2026	Oui	03/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)



Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Alternance

Lieu de formation
Lycée professionnel
Beauregard
4 AVENUE PAUL CEZANNE
42600
MONTBRISON

Date de session
Du 01/01/2027 au 31/12/2028

FORMATION EN ALTERNANCE

Chiffres clés 2025

70 % de réussite

47 % d'insertion dans l'emploi

47 % d'insertion dans l'emploi visé par la certification

100 % de satisfaction

53 % de poursuite d'études

Les points forts de la formation

Les Greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.
Un plus: Module découverte de l'industrie 4.0

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 750 heures

Nombre d'heures en centre : 450 heures

Nombre d'heures en entreprise : 300 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Matériel et moyens utilisés : Matériel visé par la formation ,Support pédagogique remis au participant. Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base : savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie : condition de travail, polyvalence selon les postes, Mobilité géographique Les candidats (tes) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Dossier de candidature, Entretien et test de positionnement

Délais d'accès : Candidature possible 1 an avant le début de formation et jusqu'au début de la formation sous réserve de places disponibles.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Tarif global indicatif : 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP Niv 5 en usinage ou gestion de projet, coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	RNCP41537	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	31/08/2026	Oui	03/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire