



RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité



RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité



RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

Greta CFA))

LYON MÉTROPOLE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

## Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)



### Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Type d'action  
Formation continue

Lieu de formation

Lycée polyvalent Frédéric Fays -  
Lycée des métiers des techniques de  
conception et de production  
46 rue FREDERIC FAYS  
69615  
VILLEURBANNE CEDEX

Date de session

Du 24/03/2025 au 25/11/2025



### Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

## Chiffres clés 2025

100 % de réussite 85 % de satisfaction 100 % d'insertion à 6 mois 100 % d'insertion dans l'emploi visé

## Les points forts de la formation

Plateaux techniques dédiés à la formation professionnelle

## Organisation

Rythme de la formation : temps partiel

Durée indicative : 8 mois et dont 140 heures en entreprise, ajustable selon les besoins du bénéficiaire

Durée totale en heures : 1115 heures

Nombre d'heures en centre : 975 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

## Modalités pédagogiques

Parcours de formation : mixte

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Cours théoriques et mise en situation professionnelle en atelier.

**Matériel et moyens utilisés :** Nous utilisons l'ensemble des ressources des technologies de l'information, tout en gardant le meilleur de l'apprentissage traditionnel. Ces modalités permettent de toujours être en phase avec le profil et les objectifs de l'apprenant et de mettre en place des parcours sur mesure. Les mises en situation métiers développent l'attitude professionnelle et le geste technique .

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Évaluation des acquis en cours de formation (ECF) et des périodes de situation de travail en entreprise

Session de validation du Titre Professionnel et des Certificats de Compétences Professionnels

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Niveau de sortie  
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)

Spécialités de formation NSF  
251u : Conduite d'équipements d'usinage

Code RNCP/RS  
RNCP35182

Nom du certificateur  
Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion

Date certification  
04/01/2021

Accessible par la VAE  
Oui

Mise à jour  
10/02/2026



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>

## Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole  
41 rue Antoine Lumière  
69008 LYON  
04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique  
Coordonnateur(rice) filière  
veronique.barba@ac-lyon.fr

# Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)



## Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée général et technologique Beauregard  
4 avenue PAUL CEZANNE  
42604  
MONTBRISON CEDEX

**Date de session**  
Du 01/11/2025 au 31/07/2026



## Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

## Chiffres clés 2025

70 %  
de réussite

100 %  
de satisfaction

47 %  
d'insertion à 6  
mois

53 %  
de poursuite  
d'études

47 %  
d'insertion dans l'emploi  
visé



### Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants. Un plus: Module découverte de l'industrie 4.0



### Organisation

Rythme de la formation : journée, semaine

Durée indicative : 9 mois

Durée totale en heures : 1324 heures

Nombre d'heures en centre : 984 heures

Nombre d'heures en entreprise : 245 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



### Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Matériel et moyens utilisés :** Matériel visé par la formation ,Support pédagogique remis au participant

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui



### Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Connaissances générales de base : savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie : condition de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique . Les candidats (tes) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de technicien d'usinage.

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.Possibilité de faire la formation en alternance

**Délais d'accès :** Candidature possible 6 mois avant le début de formation et jusqu'au début de la formation sous réserve de places disponibles.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



### Financement

**Prix horaire indicatif :** 20 €/h TTC

**Modalités de financement :** contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

### Nos Conditions Générales de Vente



### Financeurs



### Nos labels



## Poursuite d'études

CQP Niv 5 en usinage ou gestion de projet, coordination

Niveau de sortie niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	Spécialités de formation NSF 251u : Conduite d'équipements d'usinage	Code RNCP/RS RNCP35182	Nom du certificateur Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	Date certification 04/01/2021	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 10/02/2026
					Formation certifiante Oui	



### Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# Titre Professionnel Technicien en usinage assisté par ordinateur (TP TUAO)



## Objectifs

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique



## Contenu de la formation

- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur tour à commande numérique
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Ordonnancement des opérations d'usinage et programmation d'un usinage sur centre d'usinage
- Réalisation de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- Réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces usinées
- Préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- Organisation et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- Stabilisation et lancement des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- Suivi et optimisation du process de production en usinage de série

**Type d'action**  
Apprentissage

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel  
Beauregard  
4 AVENUE PAUL CEZANNE  
42600  
MONTBRISON

**Date de session**  
Du 01/11/2025 au 31/07/2026

**FORMATION  
EN  
ALTERNANCE**

## Chiffres clés 2025

70 %  
de réussite

100 %  
de satisfaction

47 %  
d'insertion à 6 mois

53 %  
de poursuite d'études

47 %  
d'insertion dans l'emploi visé



### Les points forts de la formation

Les Greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Un plus: Module découverte de l'industrie 4.0



### Organisation

Rythme de la formation : journée, semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 750 heures

Nombre d'heures en centre : 450 heures

Nombre d'heures en entreprise : 300 heures

Effectif mini/maxi : 8 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



### Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.

L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Matériel et moyens utilisés :** Matériel visé par la formation, Support pédagogique remis au participant. Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation, entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui



### Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Niveau de sortie niveau 4 (Bac général, technologique ou professionnel)	Spécialités de formation NSF 251u : Conduite d'équipements d'usinage	Code RNCP/RS RNCP35182	Nom du certificateur Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	Date certification 04/01/2021	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 10/02/2026
					Formation certifiante Oui	



### Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>