



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

greta CFA

LYON MÉTROPOLE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

greta CFA

RHÔNE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

greta CFA

LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

greta CFA

LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

greta CFA

LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

greta CFA

LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

greta CFA

RHÔNE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

TPM Soudeur industriel





Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Frédéric
Fays - Lycée des métiers des
techniques de conception et
de production
46 rue FREDERIC FAYS
69615
VILLEURBANNE CEDEX

Date de session
Du 30/11/2026 au 20/07/2027

Chiffres clés 2025

100 % 84.6 %

de réussite de satisfaction

Absence de certains indicateurs en raison de taux de retours non significatifs



Les points forts de la formation

Une formation conçue en lien direct avec les besoins du marché du travail.

- Plateau technique dédié
- Formateurs professionnels expérimentés



Organisation

Rythme de la formation : temps plein

Durée indicative : 8 mois

Durée totale en heures : 880 heures

Nombre d'heures en centre : 740 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Pratique en atelier.

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique soudage dédié à la formation.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen en fin de formation.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel



Accès

Publics visés : demandeur d'emploi , Personne en situation de handicap

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Demandeurs d'emploi inscrits à France Travail, public visé par le PIC Niveau CAP. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Modalités d'accès : admission après entretien

Délais d'accès : Candidatures possibles à partir du mois de juin et jusqu'à une semaine avant le début de la formation.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



Financement

Prix horaire indicatif : 27 €/h TTC

Tarif global indicatif : € TTC

Financements possibles : Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles (nous consulter)

Modalités de financement : développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles par France Travail

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

Qualifications de soudage.

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 30/06/2026
				Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique
Coordonnateur(rice) filière
veronique.barba@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>

TPM Soudeur industriel





Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent François
Mansart
7 rue Jacquard
69240
THIZY LES BOURGS

Date de session
Du 08/06/2026 au 02/02/2027

Chiffres clés 2025

100 %
de réussite

67 %
d'insertion dans
l'emploi

67 %
d'insertion dans l'emploi visé
par la certification

100 %
de satisfaction



Les points forts de la formation

Des plateaux techniques et équipements professionnels récents.
Des formateurs experts métier avec une solide expérience en entreprise.
Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Nombre d'heures en centre : 920 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présenteielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation en alternance - Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique équipé - Salle d'ordinateurs dédiée - Equipement de Protection Individuelle

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Mise en situation professionnelle - Présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un projet professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP (Certificat de Compétences Professionnelles). Bloc 1 : préparation des pièces et des activités de soudage. Bloc 2 : exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage. Évaluation en situation professionnelle réelle et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel, et avis de l'entreprise.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique - Connaissance et expérience souhaitées dans un environnement industriel - Avoir une expérience dans un atelier de production

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Délais d'accès : Candidature possible 2 mois avant le début de formation, sous réserve de place disponible.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



Financement

Tarif global indicatif : 15 616 € TTC

Financements possibles : OPCO

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

TP en Chaudronnerie ou Tuyauterie

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 30/06/2026
				Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Rhône
507 Avenue du Beaujolais
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651
04 74 02 30 16
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OUISE Catherine
Conseiller en Formation Continue
0474023016
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>

TPM Soudeur industriel



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Jérémie de
la Rue
1 ROUTE DE SAINT BONNET
42190
CHARLIEU

Date de session
Du 01/09/2026 au 31/12/2027

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour



Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 900 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Nombre d'heures en entreprise : 250 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.

A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Possibilité de faire la formation en alternance

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Modalités de financement : développement de compétences – OPCO, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, pro-A, projet de transition professionnelle

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour le tarif du contrat de professionnalisation, nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 30/06/2026
				Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

TPM Soudeur industriel



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action
Apprentissage

Lieu de formation
Lycée professionnel Etienne
Mimard
32 RUE ETIENNE MIMARD
42021
ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session
Du 01/09/2026 au 31/12/2027

**FORMATION
EN
ALTERNANCE**

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour



Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente

Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 650 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.

L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.

A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 2 (savoir-faire professionnel)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Tarif global indicatif : 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39243	Union des industries métallurgiques et minières	27/06/2024	Oui	30/06/2026
				Formation certifiante	
				Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

TPM Soudeur industriel



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action

Apprentissage

Lieu de formation

Lycée polyvalent Jérémie de
la Rue
1 ROUTE DE SAINT BONNET
42190
CHARLIEU

Date de session

Du 01/09/2026 au 31/12/2027

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour



Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants. Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 650 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.

A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Tarif global indicatif : 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 30/06/2026
				Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action

Formation continue

Lieu de formation

Lycée professionnel Etienne
Mimard
32 RUE ETIENNE MIMARD
42021
ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session

Du 01/09/2026 au 31/12/2027

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour



Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente

Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 900 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Nombre d'heures en entreprise : 250 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.

L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.

A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles- Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se).

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Dossier de candidature, entretien et test de positionnement Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Financiers



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 30/06/2026
				Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

TPM Soudeur industriel



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action

Apprentissage

Lieu de formation

Lycée polyvalent Louis
Armand
507 avenue DU BEAUJOLAIS
69651
VILLEFRANCHE SUR SAONE
CEDEX

Date de session

Du 01/09/2026 au 25/06/2027

Chiffres clés 2025

Pas de session sur l'année précédente, aucun chiffre disponible



Les points forts de la formation

Des plateaux techniques et équipements professionnels récents. Des formateurs experts métier avec une solide expérience en entreprise.

Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Nombre d'heures en centre : 455 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)



Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.

L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.

A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation en alternance - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique équipé - Salle d'ordinateurs dédiée - Equipement de Protection Individuelle

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Contrôles en Cours de Formation

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : jeune 16-29 ans

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique - Connaissance et expérience souhaitées dans un environnement industriel - Avoir une expérience dans un atelier de production

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois de Mars pour un début de formation en Septembre.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



Financement

Tarif global indicatif : 9050 € TTC

Financements possibles : OPCO

Modalités de financement : contrat d'apprentissage

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



Nos Labels et Partenaires



Poursuite de parcours

TP en Chaudronnerie ou Tuyauterie

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 30/06/2026
				Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Rhône
507 Avenue du Beaujolais
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651
04 74 02 30 16
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OUISE Catherine
Conseiller en Formation Continue
0474023016
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>