



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**LYON MÉTROPOLE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**RHÔNE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**LOIRE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**LOIRE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**LOIRE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**LOIRE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**RHÔNE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**



**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



**RHÔNE  
RÉGION ACADÉMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES**

# TPFP Soudeur industriel



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

### Type d'action

Formation continue

### Lieu de formation

Lycée polyvalent Frédéric  
Fays - Lycée des métiers des  
techniques de conception et  
de production  
46 rue FREDERIC FAYS  
69615  
VILLEURBANNE CEDEX

### Date de session

Du 28/04/2025 au 25/11/2025

## Chiffres clés 2025

100 % 84.6 %

de réussite de satisfaction

Absence de certains indicateurs en raison de taux de retours non significatifs



### Les points forts de la formation

Plateau technique dédié

Formateurs professionnels expérimentés



### Organisation

**Rythme de la formation :** temps partiel

**Durée indicative :** 8 mois

**Durée totale en heures :** 880 heures

**Nombre d'heures en centre :** 740 heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 140 heures

**Effectif mini/maxi :** 6 - 12

**Modalités d'enseignement :** formation mixte

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties à dates fixes



### Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** mixte

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Pratique en atelier.

**Matériel et moyens utilisés :** Plateau technique soudage dédié à la formation.

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Examen en fin de formation.

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui



### Métiers visés

h2913 : soudage manuel



### Accès

**Publics visés :** demandeur d'emploi

**Niveau d'entrée :** sans niveau d'accès

**Prérequis :** Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, public visé par le PIC Niveau CAP. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

**Modalités d'accès :** admission après entretien

**Délais d'accès :** Candidatures possibles à partir du mois de juin et jusqu'à une semaine avant le début de la formation.

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



### Financement

**Prix horaire indicatif :** 26 €/h TTC

**Tarif global indicatif :** 19395 € TTC

**Financements possibles :** Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles (nous consulter)

**Modalités de financement :** développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



### Nos labels



### Poursuite d'études

Qualifications de soudage.

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	



### Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole  
41 rue Antoine Lumière  
69008 LYON  
04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique  
Coordonnateur(rice) filière  
veronique.barba@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>

# TPFP Soudeur industriel





## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée polyvalent François  
Mansart  
7 rue Jacquard  
69240  
THIZY LES BOURGS

**Date de session**  
Du 10/03/2025 au 06/11/2025

## Chiffres clés 2025

Cohorte non significative, aucun chiffre disponible

## Les points forts de la formation

Un retour à l'emploi rapide

## Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine

**Durée indicative :** 6 mois

**Durée totale en heures :** Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

**Nombre d'heures en centre :** De 560 à 900 heures heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 140 heures

**Effectif mini/maxi :** 6 - 12

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties à dates fixes

**Type de la Formation :** 2 périodes de stages (140h en entreprise)

## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Parcours personnalisé - Cours collectifs

**Matériel et moyens utilisés :** - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Passage du TP FP en fin de session

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2913 : soudage manuel

## Accès

**Publics visés :** demandeur d'emploi , salarié , , tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Dextérité/habilité manuelle

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

**Délais d'accès :** De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

**Éligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

**Prix horaire indicatif :** 28 €/h TTC

**Tarif global indicatif :** 15 680 € TTC

**Financements possibles :** OPCO

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Financeurs



## Nos labels



## Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Rhône  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651  
04 74 02 30 16  
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OUISE Catherine  
Conseiller en Formation Continue  
0474023016  
catherine.ouise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>

# TPFP Soudeur industriel



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée polyvalent Jérémie de  
la Rue  
1 ROUTE DE SAINT BONNET  
42190  
CHARLIEU

**Date de session**  
Du 01/09/2025 au 31/12/2026

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

## Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine , temps plein

**Durée indicative :** 6 mois minimum

**Durée totale en heures :** 900 heures

**Nombre d'heures en centre :** 650 heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 250 heures

**Effectif mini/maxi :** 1 - 10

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties permanentes

## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Matériel et moyens utilisés :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Possibilité de faire la formation en alternance

**Délais d'accès :** Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

## Financement

**Prix horaire indicatif :** 25 €/h TTC

**Modalités de financement :** développement de compétences – OPCO, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, pro-A, projet de transition professionnelle

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour le tarif du contrat de professionnalisation, nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Financeurs



Nos labels



## Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# TPFP Soudeur industriel



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

**Type d'action**  
Apprentissage

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel Etienne  
Mimard  
32 RUE ETIENNE MIMARD  
42021  
ST ETIENNE CEDEX 1

**Date de session**  
Du 01/09/2025 au 31/12/2026

**FORMATION  
EN  
ALTERNANCE**



## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente  
Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:

## Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine , temps plein

**Durée indicative :** 6 mois minimum

**Durée totale en heures :** 650 heures

**Nombre d'heures en centre :** 650 heures

**Effectif mini/maxi :** 1 - 10

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties permanentes

## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

**Matériel et moyens utilisés :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 2 (savoir-faire professionnel)

**Prérequis :** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

**Délais d'accès :** Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

## Financement

**Tarif global indicatif :** 9000 € TTC

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Financiers



## Nos labels



## Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

### Type d'action

Apprentissage

### Lieu de formation

Lycée polyvalent Jérémie de  
la Rue  
1 ROUTE DE SAINT BONNET  
42190  
CHARLIEU

### Date de session

Du 01/09/2025 au 31/12/2026

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

## Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine , temps plein

**Durée indicative :** 6 mois minimum

**Durée totale en heures :** 650 heures

**Nombre d'heures en centre :** 650 heures

**Effectif mini/maxi :** 1 - 10

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties permanentes

## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Matériel et moyens utilisés :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

**Délais d'accès :** Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

## Financement

**Tarif global indicatif :** 9000 € TTC

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Financiers



## Nos labels



## Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

### Type d'action

Formation continue

### Lieu de formation

Lycée professionnel Etienne  
Mimard  
32 RUE ETIENNE MIMARD  
42021  
ST ETIENNE CEDEX 1

### Date de session

Du 01/09/2025 au 31/12/2026

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour



## Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente  
Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:



## Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine , temps plein

**Durée indicative :** 6 mois minimum

**Durée totale en heures :** 900 heures

**Nombre d'heures en centre :** 650 heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 250 heures

**Effectif mini/maxi :** 1 - 10

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties permanentes



## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Matériel et moyens utilisés :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui



## Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter.  
Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se).

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test

Dossier de candidature, entretien et test de positionnement Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

**Délais d'accès :** Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



## Financement

**Prix horaire indicatif :** 25 €/h TTC

**Modalités de financement :** contrat de professionnalisation, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)



## Financiers



## Nos labels



## Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	



## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

### Type d'action

Formation continue

### Lieu de formation

Lycée polyvalent Louis  
Armand  
507 avenue DU BEAUJOLAIS  
69651  
VILLEFRANCHE SUR SAONE  
CEDEX

### Date de session

Du 23/06/2025 au 18/02/2026

## Chiffres clés 2025

Cohorte non significative, aucun chiffre disponible

## Les points forts de la formation Un retour à l'emploi rapide

### Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine

**Durée indicative :** 6 mois

**Durée totale en heures :** Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

**Nombre d'heures en centre :** 560 à 900 heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 140 heures

**Effectif mini/maxi :** 6 - 12

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties à dates fixes

**Type de la Formation :** 2 périodes de stages (140h en entreprise)

### Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Parcours personnalisé - Cours collectifs

**Matériel et moyens utilisés :** - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Passage du TP FP en fin de session

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

### Métiers visés

h2913 : soudage manuel

### Accès

**Publics visés :** Personne en situation de handicap , salarié , , tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Dextérité/habilité manuelle

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

**Délais d'accès :** De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

### Financement

**Prix horaire indicatif :** 28 €/h TTC

**Tarif global indicatif :** 15 680€ € TTC

**Financements possibles :** OPCO

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Coût variable selon les modalités de financement, à partir de 15 680€.

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

### Financeurs



### Nos labels



### Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

### Contact Formation

GRETA CFA Rhône  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651  
04 74 02 30 16  
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OUISE Catherine  
Conseiller en Formation Continue  
0474023016  
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa-ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>



## Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage  
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel Gustave  
Eiffel  
6 avenue FERDINAND  
GAILLARD  
69530  
BRIGNAIS



## Chiffres clés 2025

Pas de session sur l'année précédente, aucun chiffre disponible

## Les points forts de la formation

Un retour à l'emploi rapide

## Organisation

**Rythme de la formation :** journée , semaine

**Durée indicative :** 6 mois

**Durée totale en heures :** Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

**Nombre d'heures en centre :** De 560 à 900 heures heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 140 heures

**Effectif mini/maxi :** 6 - 12

**Modalités d'enseignement :** formation entièrement présentielle

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties à dates fixes

**Type de la Formation :** 2 périodes de stages (140h en entreprise)

## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Parcours personnalisé - Cours collectifs

**Matériel et moyens utilisés :** - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Passage du TP FP en fin de session

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2913 : soudage manuel

## Accès

**Publics visés :** demandeur d'emploi , salarié , , tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Dextérité/habilité manuelle

**Modalités d'accès :** admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

**Délais d'accès :** De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

**Éligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

**Prix horaire indicatif :** 28 €/h TTC

**Tarif global indicatif :** 15 680 € TTC

**Financements possibles :** OPCO

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Financeurs



## Nos labels



## Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39243	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 27/06/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 03/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Rhône  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651  
04 74 02 30 16  
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OUISE Catherine  
Conseiller en Formation Continue  
0474023016  
catherine.ouise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>