

## CQPM Soudeur Industriel



### Objectifs :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- Régler les paramètres de soudage
- Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure
- Rendre compte de son activité
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail



### Contenu de la formation :

- Contrôle et qualité des soudures
- Lecture de plan
- Calculs professionnels
- Organisation et fonctionnement de l'entreprise
- Connaissances des matériaux
- Technologie du soudage
- Pratique soudage en atelier
- Fondamentaux de la qualité
- Outils pour la communication professionnelle
- Sécurité, environnement

#### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)

#### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

254 Structures métalliques (y compris soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

#### CODE RNCP/RS

RNCP34172

#### NOM DU CERTIFICATEUR

Union des industries métallurgiques et minières

#### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

#### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

#### Dernière mise à jour

15/04/2024

#### Type d'action

FORMATION CONTINUE

Formez-vous à demain dans le cadre de la formation continue

#### Lieu de formation

Lycée polyvalent Frédéric Fays - Lycée des métiers des techniques de conception et de production  
46 rue FRÉDÉRIC FAYS 69615 VILLEURBANNE CEDEX

#### Dates de session

Du 27/11/2023 Au 11/06/2024

#### Contact Siège

GRETA CFA LYON METROPOLE  
41 rue Antoine Lumière 69008 LYON

04 78 78 84 84

contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

[CONSULTER NOS INDICATEURS \(réussite, satisfaction, etc.\)](#)

#### Les points forts de la formation

Plateau technique dédié  
Formateurs professionnels expérimentés

#### Accès

Public visés : Demandeur d'emploi

Niveau d'entrée : Non communiqué

Prérequis : Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, public visé par le PIC Niveau CAP. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Modalités d'accès : Admission après test

Délais d'accès : Recrutement sur entretien et test

#### Organisation

Rythme de la formation : Temps partiel

Durée totale en heures : 880 heures  
Nombre d'heures en centre : 740 heures  
Nombre d'heures en entreprise : 140 heures  
Effectif mini - maxi : 6 - 12.00  
Modalités d'enseignement : Formation continue  
Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

**Modalités d'accessibilité PSH :** Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Modalités pédagogiques

Formation certifiante : Oui  
Type d'action : Formation continue  
Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen en fin de formation

## Financement

Prix horaire indicatif : 26 €/h TTC  
Tarif global indicatif : 19395,40 € TTC  
**Financements possibles :** Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles (nous consulter)  
**Modalités de financement :** Développement de compétences – OPCO , Formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité , , Formation financée par Pôle Emploi sous réserve d'éligibilité , , Individuel payant , , Le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation , , Projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Type d'action

FORMATION CONTINUE  
Formez-vous à demain dans le cadre de la formation continue

## Lieu de formation

Lycée professionnel Les Canuts - Lycée des métiers de l'électrotechnique - Lycée des métiers de la vente  
2 rue HO CHI MINH 69120 VAULX EN VELIN

## Dates de session

Du 28/03/2024 Au 18/10/2024

## Contact Siège

GRETA CFA LYON METROPOLE  
41 rue Antoine Lumière 69008 LYON

04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

[CONSULTER NOS INDICATEURS \(réussite, satisfaction, etc.\)](#)

## Les points forts de la formation

Plateau technique dédié  
Formateurs professionnels expérimentés

## Accès

Public visés : Demandeur d'emploi  
Niveau d'entrée : Non communiqué  
**Prérequis :** Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, public visé par le PIC Niveau CAP. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

**Modalités d'accès :** Admission après test

**Délais d'accès :** Admission sur entretien et test

**Modalités d'accessibilité PSH :** Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Organisation

Rythme de la formation : Temps partiel  
Durée totale en heures : 880 heures  
Nombre d'heures en centre : 740 heures  
Nombre d'heures en entreprise : 140 heures  
Effectif mini - maxi : 6 - 12.00  
Modalités d'enseignement : Formation continue  
Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

## Financement

Prix horaire indicatif : 26 €/h TTC  
Tarif global indicatif : 19395,40 € TTC  
**Financements possibles :** Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles (nous consulter)  
**Modalités de financement :** Développement de compétences – OPCO , Formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité , , Formation financée par Pôle Emploi sous réserve d'éligibilité , , Individuel payant , , Le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation , , Projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Modalités pédagogiques

Formation certifiante : Oui  
Type d'action : Formation continue  
Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen en fin de formation

## Type d'action

FORMATION CONTINUE

Formez-vous à demain avec le GRETA CFA du Rhône !

## Lieu de formation

Lycée polyvalent Louis Armand

507 avenue DU BEAUJOLAIS 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE CEDEX

## Contact Siège

Greta CFA Rhône

507 Avenue du Beaujolais 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE CEDEX (69651)

04 74 02 30 16

greta.rhone@ac-lyon.fr

## Chiffres clés

**90 %** **100 %** **100 %**

de réussite

de satisfaction

d'insertion

[Rechercher une Formation](#)

## Organisation

Rythme de la formation : Journée , Semaine

**Durée indicative : 6 mois**

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini - maxi : 6 - 12.00

Modalités d'enseignement : Formation continue

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Rythme de la formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

## Modalités pédagogiques

Formation certifiante : Oui

Type d'action : Formation continue

Parcours de formation : En groupe

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs - Plateaux techniques équipés

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Epreuve Finale - Validation : validation de l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : Oui

## Accès

Public visés : Demandeur d'emploi

Niveau d'entrée : Niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans, à l'entrée en formation

Modalités d'accès : Admission après entretien , Admission sur dossier

Délais d'accès : 6 mois

Eligible au CPF : OUI

Modalités d'accessibilité PSH : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Tarif global indicatif : 17150 € TTC

Modalités de financement : Formation financée par Pôle Emploi sous réserve d'éligibilité

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

## Métiers visés

H2913 : Soudage manuel

## Poursuite d'études

Aucune

### Contact Formation

Monsieur FLEURY Laurent

Conseiller(ère) en formation continue

laurent.fleury@ac-lyon.fr

## Type d'action

FORMATION CONTINUE

Formez-vous à demain avec le GRETA CFA du Rhône !

## Lieu de formation

Lycée professionnel Gustave Eiffel  
6 avenue FERDINAND GAILLARD 69530 BRIGNAIS

## Contact Siège

Greta CFA Rhône  
507 Avenue du Beaujolais 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE CEDEX (69651)

04 74 02 30 16  
greta.rhone@ac-lyon.fr

[Rechercher une Formation](#)

---

## Organisation

Rythme de la formation : Journée , Semaine

**Durée indicative : 6 mois**

Durée totale en heures : 550 heures

Nombre d'heures en centre : 550 heures

Effectif mini - maxi : 6 - 12.00

Modalités d'enseignement : Formation continue

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Rythme de la formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

---

## Modalités pédagogiques

Formation certifiante : Oui

Type d'action : Formation continue

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs - Plateaux techniques équipés

## Accès

Public visés : Tout public

Niveau d'entrée : Non communiqué

Prérequis : Possibilité de passer l'un des 3 blocs de compétences.

Modalités d'accès : Admission après entretien , Admission sur dossier

Délais d'accès : Maîtrise du français, du calcul, notions de géométrie, dextérité, habilité manuelle.

Modalités d'accessibilité PSH : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

---

## Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Tarif global indicatif : 14091 € TTC

Modalités de financement : Contrat de professionnalisation , Développement de compétences – OPCO , , Formation financée par Pôle Emploi sous réserve d'éligibilité , , Mon compte formation , , Pro-A , , Projet de transition professionnelle

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

---

## Métiers visés

H2913 : Soudage manuel

# CAP Mouleur noyateur : cuivre et bronze



## Objectifs :

- réaliser le moule (ou l'empreinte) et les noyaux nécessaires à la fabrication d'une pièce de fonderie.
- contrôler la conformité de l'empreinte,
- vérifier le positionnement des noyaux avant d'exécuter la coulée de l'alliage
- vérifier la dimension et la qualité de la pièce.



## Contenu de la formation :

- Travaux manuels
- Dessin
- Technologie
- Histoire des styles dans l'ameublement

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

223 Métallurgie ( y compris sidérurgie, fonderie, non-ferreux..)

### CODE RNCP/RS

RNCP637

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024

# BTS Conception des processus de découpe et d'emboutissage



## Objectifs :

- Interpréter un dossier de conception préliminaire.
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de production.
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance.
- Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel.
- Définir et valider des plans « méthode ».
- Concevoir, définir et valider numériquement tout ou partie des outillages de découpe et d'emboutissage.
- Définir et mettre en oeuvre des essais réels et simulés.
- Préparer la réception et la qualification d'un outillage.
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de production.
- Rédiger un plan de surveillance de production
- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques.
- Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit comportant une ou plusieurs pièces découpées et/ou embouties.
- S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience.
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais.
- Participer à la mise au point de tout ou partie d'un produit comportant une ou plusieurs pièces découpées et/ou embouties.
- Traiter les évolutions et capitaliser.
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité et un plan de respect de l'environnement



## Contenu de la formation :

- Définition et conception des outillages : Analyse des outillages existants
- Conception des outillages
- Mécanique industrielle
- Métaux, procédés et mise en oeuvre
- Processus de fabrication et utilisation des logiciels (Missler...) : Construction mécanique (lire et réaliser un dessin de définition, un dessin d'ensemble, exploiter les logiciels A, CAO, CFAO «outillage»)
- Technologie de fabrication
- Organisation et suivi de production
- Fabrication additive (procédés de prototypage rapide)
- Réalisation des outillages : Technologie des outillages
- Technique et procédés de réalisation. Les machines à outils conventionnelles et à CN
- Maîtrise, suivi et amélioration de la qualité. La conformité des pièces au regard des spécifications (moyens de contrôle et protocoles associés : choix, maîtrise et validation)
- Prototypage des pièces

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 5 (Bac +2 BTS ou DUT)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

254 Structures métalliques (y compris soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Enseignement supérieur et de la Recherche

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

08/03/2021

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

### Dernière mise à jour

15/04/2024

# BTS Traitements des matériaux option B Traitements de surfaces



## Objectifs :

- Choisir et conduire des essais ou des mesures relatifs au procédé ou au produit
- Établir les procédures de traitement, choisir l'équipement adapté
- Planifier la production et la maintenance préventive. Lancer, assurer et optimiser la production
- Analyser le cahier des charges. Participer à la conception des pièces, à la définition du couple matériau/traitement et proposer des solutions technologiques adaptées et optimisées
- Recenser les non-conformités et les dysfonctionnements. Proposer des actions correctives et les mettre en place
- Lire et comprendre l'anglais technique



## Contenu de la formation :

- Sciences physiques appliquées
- Pratique de laboratoire, chimie
- Sciences et techniques industrielles
- Mise en oeuvre des procédés

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 5 (Bac +2 BTS ou DUT)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

223 Métallurgie ( y compris sidérurgie, fonderie, non-ferreux..)

### CODE RNCP/RS

RNCP1185

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Enseignement supérieur et de la Recherche

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

06/08/2001

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024



## Objectifs :

- Interpréter un dossier préliminaire de conception ;
  - Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation.
  - S'informer, se documenter, rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance ;
  - Définir et mettre en œuvre des essais réels et/ou simulés ;
  - Définir et organiser les secteurs de production ;
  - Définir un plan de surveillance de la production ;
  - Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales du processus de réalisation ;
  - Planifier une réalisation ;
  - Participer à la mise au point et qualifier tout ou partie d'un produit.
  - S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques ;
  - Participer à un processus collaboratif d'optimisation et de réalisation de pièces de fonderie.
- d'un cahier des charges fonctionnel de l'outillage ;
- Concevoir et définir numériquement, prototyper tout ou partie des outillages de fonderie ;
  - Définir des processus de réalisation.
  - S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience ;
  - Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais ;
  - Lancer et suivre une réalisation ;
  - Qualifier des moyens de réalisation en mode production ;
  - Appliquer un plan qualité, un plan sécurité.



## Contenu de la formation :

- Etude de produits : cahier des charges d'un outillage, étude technologique des outillages, étude technologique des moyens : choix d'un procédé de fonderie et caractéristiques du matériau de moulage et noyautage
- Préparation de la production : élaboration du processus détaillé d'une production; planifier la production (stocks, approvisionnements, flux, organisation matérielle d'une unité ou d'un poste de production
- Etude et mise en oeuvre des alliages de fonderie et matériaux connexes : Valider un processus de production, les procédures de vérification de la conformité des matériaux, des outillages et optimiser des paramètres de réglage afin d'obtenir des pièces types représentatives
- Gestion technique et économique :

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 5 (Bac +2 BTS ou DUT)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

223 Métallurgie ( y compris sidérurgie, fonderie, non-ferreux..)

### CODE RNCP/RS

RNCP7360

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Enseignement supérieur et de la Recherche

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

10/03/2021

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024



# Mention complémentaire Technicien en tuyauterie



## Objectifs :

- Décoder et interpréter les documents
- Analyser et déterminer les données opératoires
- Réaliser tout ou partie d'une ligne de tuyauterie en préfabrication
- Contrôler la qualité et la conformité de tout ou partie d'une ligne de tuyauterie
- Communiquer par écrit et oralement y compris en langue anglaise
- Effectuer le montage et/ou le démontage de tout ou partie d'une ligne de tuyauterie
- Réaliser tout ou partie d'une ligne de tuyauterie sur site
- Respecter les procédures liées à la sécurité et au respect de l'environnement



## Contenu de la formation :

- Conception (lecture de plans, routage)
- Fabrication, montage, assemblage
- Qualité, sécurité, environnement

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

254 Structures métalliques ( y compris soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

### CODE RNCP/RS

RNCP27473

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

23/11/2023

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024

# Titre professionnel Soudeur TIG électrode enrobée



## Objectifs :

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie



## Contenu de la formation :

- soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe
- soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée
- soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe
- soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée
- soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

254 Structures métalliques ( y compris soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

### CODE RNCP/RS

RNCP34738

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

02/07/2020

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

### Dernière mise à jour

15/04/2024

# BAC PRO Technicien de fabrication bois et matériaux associés



## Objectifs :

- Préparer la fabrication d'ouvrages de menuiserie et d'ameublement ;
- Fabriquer et conditionner les ouvrages ;
- Suivre et contrôler la fabrication ;
- Participer à la maintenance des équipements



## Contenu de la formation :

- Préparation d'une fabrication
- Étude d'une fabrication
- Suivi d'une production en entreprise
- Mise en œuvre d'une fabrication
- Suivi et contrôle d'une fabrication

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

234 Travail du bois et de l'ameublement

### CODE RNCP/RS

RNCP4099

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

06/02/2023

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024

# Titre professionnel Tuyauteur industriel



## Objectifs :

- Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie
- Débiter à longueur des tubes et profilés
- Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
- Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie
- Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
- Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie
- Préparer son intervention sur site
- Effectuer un relevé de cotes sur site
- Monter des éléments de tuyauterie sur site
- Rendre compte de son intervention



## Contenu de la formation :

- réalisation d'un tronçon de tuyauterie simple assemblé par pointage
- réalisation d'un élément de tuyauterie simple cintré et assemblé par filetage
- réalisation d'un tronçon de tuyauterie avec changements de directions à angles quelconques
- réalisation d'un tronçon de tuyauterie comportant un piquage
- réalisation d'une opération sur site contraint par un protocole de sécurité

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

224 Matériaux de construction, verre, céramique

### CODE RNCP/RS

RNCP34612

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

28/05/2020

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

### Dernière mise à jour

15/04/2024

# Titre professionnel Soudeur assembleur industriel



## Objectifs :

Assembler et souder des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions à partir d'un plan ou d'un dossier technique ou de consignes orales.

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG



## Contenu de la formation :

Le soudage à plat.

Le procédé de soudage semi-automatique

Le procédé de soudage TIG

Montage des éléments métalliques par pointage

Redressage et anticipation des déformations sur des ensembles métalliques

Définition des variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

Soudage en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique

Soudage en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 5 (Bac +2 BTS ou DUT)

### CODE RNCP/RS

RNCP34502

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

19/03/2020

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

### Dernière mise à jour

15/04/2024

# BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques



## Objectifs :

Analyser des données et rendre compte.  
Mettre au point un outillage après essais et rendre compte.  
Recenser et appliquer les consignes et les procédures d'hygiène et de sécurité de qualité et de respect de l'environnement.  
Identifier les éléments ou constituants défectueux ou à modifier. Rédiger une proposition d'intervention.  
Mettre en oeuvre la (les) machine(s) pour réaliser le constituant.  
Élaborer un protocole de contrôle.  
Assembler les constituants de l'outillage et valider sa conformité au contrat.  
Mettre en oeuvre les moyens de retouche et de remise en état, vérifier la conformité de l'outillage.  
Analyser le processus général de réalisation ou de modification de l'outillage et le processus opératoire de réalisation d'un constituant.  
Exploiter et proposer des améliorations du plan prévisionnel de réalisation de l'outillage et du plan des charges des machines.  
Établir la chronologie des étapes de fabrication d'un constituant et les modes opératoires associés.  
Optimiser un processus opératoire.  
Analyser un outillage.  
Analyser la gamme d'assemblage d'un outillage.



## Contenu de la formation :

- Construction : organisation de la production et des entreprises, analyse des données de définition des produits et des outillages, modélisation des liaisons et des actions mécaniques, cinématique, statique, hydrostatique, résistance des matériaux.
- Mise en forme des matériaux : moulage des matériaux métalliques (coulée par gravitation, pression, centrifugation), et des matériaux plastiques (injection, extrusion-soufflage, compression), forgeage, estampage, matriçage, découpe, emboutissage.
- Systèmes et techniques de fabrication : caractéristiques communes (performances et caractéristiques principales des machines, cinématique...), techniques de fabrication (usinage par étincelage, abrasion, outil coupant), techniques et procédés d'assemblage et de finition.
- Usinage : usinage par outil coupant et par étincelage (typologie et classification des outils, procédés et techniques d'usinage associés).
- Préparation de la fabrication des outillages ; qualité et contrôle.
- Gestion de la production, maintenance.
- Hygiène, sécurité et prévention des risques professionnels.
- Communication.

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

250 Spé.pluritechnologiques mécanique-électricité (y compris maintenance mécano-électrique)

### CODE RNCP/RS

RNCP35697

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

21/06/2021

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024



## Objectifs :

- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance.
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale.
- Configurer et régler les postes de travail.
- Réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication.
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné.
- Contrôler la réalisation.
- S'impliquer dans un groupe.
- Exploiter un planning de fabrication.
- Réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier.
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement.



## Contenu de la formation :

- Analyse et exploitation des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser
- Élaboration, avec ou sans assistance numérique, d'un processus de réalisation d'un élément
- Lancement et conduite d'une réalisation
- Réhabilitation sur site d'un sous ensemble chaudronné ou de tuyauterie ou de tôlerie
- Organisation technique et économique des activités de réalisation
- Qualité et contrôle Santé et sécurité au travail, ergonomie et environnement
- Dessin industriel, cotations.
- Technologie, mécanique et résistance des matériaux.
- Traçage.
- Cisaillage, découpage, poinçonnage, soudage.
- Pilotage de machines à commande numérique, procédés de CFAO et logiciels appliqués.
- Préparation et gestion de production : choix des moyens, outillage, réglages de postes, coûts et approvisionnements, contrôle qualité, prévention et corrections.
- Maintenance, procédés de levage.
- Ergonomie, hygiène et sécurité.

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)

### SPÉCIALITÉS DE FORMATION (NSF)

254 Structures métalliques ( y compris soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

### CODE RNCP/RS

RNCP29885

### NOM DU CERTIFICATEUR

Ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse

### DATE D'ENREGISTREMENT DE LA CERTIFICATION

29/11/2023

### ACCESSIBLE PAR LA VAE

Oui

### FORMATION CERTIFIANTE

Oui

Dernière mise à jour

15/04/2024

# Mention complémentaire Technicien en soudage



## Objectifs :

- Décoder et interpréter les données
- Analyser et/ou vérifier tout ou partie des paramètres d'une opération de soudage
- Communiquer par écrit et oralement y compris en langue anglaise
- Souder en toute autonomie en atelier
- Souder en toute autonomie sur site
- Contrôler la qualité des soudures et des éléments assemblés
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- Garantir la disponibilité des moyens de soudage



## Contenu de la formation :

- Communication professionnelle
  - Communication technique
  - Documentations
- Qualifications et codifications en soudage
- Les matériaux et les produits d'apports
  - Matériaux de base
  - Comportements des matériaux de base
  - Produits d'apports
  - Soudabilité des matériaux
- Les procédés
  - Procédés de soudage
  - Procédés de fabrication
  - Procédés de manutention
- L'aspect thermique du soudage
  - Cycle thermique du soudage
  - Répartition thermique du soudage
  - Paramètres influençant le cycle et la répartition thermique
- Qualité et contrôle
  - Assurance qualité
  - Contrôles et mesures
  - Défauts et déformations
- Maintenance en soudage
  - Opérations de maintenance en soudage
- Santé, sécurité au travail et protection de l'environnement
  - Prévention des risques, santé et sécurité en soudage
  - Développement durable et protection de l'environnement

**NIVEAU DE SORTIE**  
Niveau 4 (Bac général ,  
technologique ou professionnel)

**CODE RNCP/RS**  
RNCP24919

**NOM DU CERTIFICATEUR**  
Ministère de l'Éducation nationale  
et de la Jeunesse

**DATE D'ENREGISTREMENT DE LA  
CERTIFICATION**  
23/11/2023

**ACCESSIBLE PAR LA VAE**  
Oui

**FORMATION CERTIFIANTE**  
Oui

**Dernière mise à jour**  
15/04/2024