

Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité



Liberté Égalité Fraternité

# grета сға

LYON MÉTROPOLE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# grета сға

RHÔNE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# grета сға

LOIRE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# **greта** сға

LOIRE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# grета сға**)**))

LOIRE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# grета сға

LOIRE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# grета сға

RHÔNE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# **ј** grета сға

RHÔNE RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES





# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

### Type d'action Formation continue

#### Lieu de formation

Lycée polyvalent Frédéric Fays - Lycée des métiers des techniques de conception et de production 46 rue FREDERIC FAYS 69615 VILLEURBANNE CEDEX

#### Date de session

Du 28/04/2025 au 25/11/2025

O Chiffres clés 2024 100 % 84.6 %

Absence de certains indicateurs en raison de taux de retours non significatifs

Les points forts de la formation

Plateau technique dédié

Formateurs professionnels expérimentés

Organisation

Rythme de la formation : temps partiel

Durée indicative: 8 mois

Durée totale en heures: 880 heures Nombre d'heures en centre : 740 heures Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi: 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation: mixte

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Pratique en atelier.

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique soudage dédié à la formation.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen en fin

de formation.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913: soudage manuel

Publics visés: demandeur d'emploi Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis: Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, public visé par le PIC Niveau CAP. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Modalités d'accès : admission après entretien

Délais d'accès : Candidatures possibles à partir du mois de juin et jusqu'à une semaine avant le début de la formation.

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

**Financement** 

Prix horaire indicatif: 26 €/h TTC Tarif global indicatif: 19395 € TTC

Financements possibles: Prise en charge des frais de formation et de

rémunération possibles (nous consulter)

Modalités de financement : développement de compétences - OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente



Nos labels





Poursuite d'études

Qualifications de soudage.

niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

cialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

RNCP39243

Union des industries métallurgiques et minières 27/06/2024

cessible par la VAE

Mise à jour 05/12/2025

Formation certifiante

**Contact Formation** 

GRETA CFA Lyon Métropole 41 rue Antoine Lumière 69008 LYON 04 78 78 84 84 contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique Coordonnateur(rice) filière veronique.barba@ac-lyon.fr



**TPFP Soudeur industriel** 





# Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



## Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action Formation continue

#### Lieu de formation

Lycée polyvalent François Mansart 7 rue Jacquard 69240 THIZY LES BOURGS

### Date de session

Du 10/03/2025 au 06/11/2025

Cohorte non significative, aucun chiffre disponible

Les points forts de la formation
Un retour à l'emploi rapide

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative: 6 mois

Durée totale en heures : Nombre d'heures variable en fonction du

financement et des prérequis de l'apprenant heures Nombre d'heures en centre : De 560 à 900 heures heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi: 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Passage du TP FP en fin de session

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel



Publics visés: demandeur d'emploi, salarié,, tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base) Prérequis : Dextérité/habileté manuelle

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test ,

admission sur dossier

Délais d'accès : De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap: Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



#### **Financement**

Prix horaire indicatif: 28 €/h TTC

Tarif global indicatif: 15 680 € TTC

Financements possibles: OPCO

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente











Nos labels





### Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré) Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Code RNCP/RS RNCP39243 Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières Date certification 27/06/2024

Accessible par la VAE Oui

Mise à jour 05/12/2025

Formation certifiante

2

### **Contact Formation**

GRETA CFA Rhône 507 Avenue du Beaujolais 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651 04 74 02 30 16 greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine Conseiller en Formation Continue 0474023016 catherine.ovise@ac-lyon.fr







# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action Formation continue

#### Lieu de formation

Lycée polyvalent Jérémie de la Rue 1 ROUTE DE SAINT BONNET 42190 CHARLIEU

# **Date de session**Du 01/09/2025 au 31/12/2026

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance



### Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps

plein

Durée indicative: 6 mois minimum Durée totale en heures: 900 heures Nombre d'heures en centre : 650 heures Nombre d'heures en entreprise : 250 heures

Effectif mini/maxi: 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement

présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties

permanentes

# Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



### Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Publics visés: tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis:** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès: admission après entretien, admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Possibilité de faire la formation en alternance

Délais d'accès: Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



### **Financement**

Prix horaire indicatif: 25 €/h TTC

Modalités de financement : développement de compétences - OPCO, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, pro-A, projet de transition professionnelle

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour le tarif du contrat de professionnalisation, nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente



#### **Financeurs**





### Nos labels





### Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

écialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie Code RNCP/RS RNCP39243

Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières

27/06/2024

ssible par la VAE Oui

Mise à jour 05/12/2025

Formation certifiante



### **Contact Formation**

**GRETA CFA Loire** 41 bis rue de la Jomayère - CS 70010 42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2 04 77 32 48 02 greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



https://greta





# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action Apprentissage

### Lieu de formation

Lycée professionnel Etienne Mimard 32 RUE ETIENNE MIMARD 42021 ST ETIENNE CEDEX 1

### Date de session

Du 01/09/2025 au 31/12/2026



Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

### Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:



### Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative: 6 mois minimum Durée totale en heures: 650 heures Nombre d'heures en centre : 650 heures

Effectif mini/maxi: 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement

présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties

permanentes



# Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

### Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission

CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



### Métiers visés

h2913: soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Publics visés: tout public

Niveau d'entrée : niveau 2 (savoir-faire professionnel)

**Prérequis:** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès: admission après entretien, admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF: oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



### **Financement**

Tarif global indicatif: 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente



### **Financeurs**





### Nos labels





### Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)

Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Code RNCP/RS RNCP39243

Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières Date certification 27/06/2024

Accessible par la VAE

Mise à jour 05/12/2025

Formation certifiante Oui



#### **Contact Formation**

**GRETA CFA Loire** 41 bis rue de la Jomayère - CS 70010 42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2 04 77 32 48 02 greta-cfa.loire@ac-lyon.fr







# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action Apprentissage

#### Lieu de formation

Lycée polyvalent Jérémie de la Rue 1 ROUTE DE SAINT BONNET 42190 CHARLIEU

### Date de session

Du 01/09/2025 au 31/12/2026

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

### Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps

plein

Durée indicative: 6 mois minimum Durée totale en heures: 650 heures Nombre d'heures en centre : 650 heures

Effectif mini/maxi: 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement

présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties

permanentes

# Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



### Métiers visés

h2913: soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Publics visés: tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis:** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès: Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



### **Financement**

Tarif global indicatif: 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente



### **Financeurs**





### Nos labels





### Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)

écialités de formation NSF

254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Code RNCP/RS RNCP39243

Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières

Date certification 27/06/2024

Accessible par la VAE

Mise à jour 05/12/2025

Formation certifiante

### **Contact Formation**

**GRETA CFA Loire** 41 bis rue de la Jomayère - CS 70010 42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2 04 77 32 48 02 greta-cfa.loire@ac-lyon.fr







# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action Formation continue

#### Lieu de formation

Lycée professionnel Etienne Mimard 32 RUE ETIENNE MIMARD 42021 ST ETIENNE CEDEX 1

**Date de session** Du 01/09/2025 au 31/12/2026

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

### Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de <u>Saint-Étienne</u>:



### Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 900 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Nombre d'heures en entreprise : 250 heures

Effectif mini/maxi: 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement

présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties

permanentes

0 0 0

### Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés: Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



### Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Publics visés: tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se).

Modalités d'accès: admission après entretien, admission après test

Dossier de candidature, entretien et test de positionnement Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

**Délais d'accès :** Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



### **Financement**

Tarif global indicatif: 9000 € TTC

**Modalités de financement :** contrat de professionnalisation, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente



#### **Financeurs**





### Nos labels





### Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré) pécialités de formation NSF

254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

RNCP39243

Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières

27/06/2024

Accessible par la VAE

05/12/2025

Mise à jour

Formation certifiante

0

### **Contact Formation**

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr







# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

### Type d'action Formation continue

#### Lieu de formation

Lycée polyvalent Louis Armand 507 avenue DU BEAUJOLAIS 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE CEDEX

### Date de session

Du 23/06/2025 au 18/02/2026

Cohorte non significative, aucun chiffre disponible





**Organisation** 

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative: 6 mois

Durée totale en heures : Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

Nombre d'heures en centre : 560 à 900 heures Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi: 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques: Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Passage du TP FP en fin de session

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913: soudage manuel



Publics visés: Personne en situation de handicap, salarié,, tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base) Prérequis: Dextérité/habileté manuelle

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test ,

admission sur dossier

Délais d'accès : De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

Eligible au CPF: oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



**Financement** 

Prix horaire indicatif: 28 €/h TTC Tarif global indicatif: 15 680€ € TTC Financements possibles: OPCO

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences - OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Coût variable selon les modalités de financement, à partir de 15 680€.

Nos Conditions Générales de Vente



**Financeurs** 









Nos labels





Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

niveau 3 (CAP, BEP, CFPA du 1er degré)

pécialités de formation NSF

254s: Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Code RNCP/RS RNCP39243

Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières

Date certification 27/06/2024

Accessible par la VAE Oui

05/12/2025

Formation certifiante

**Contact Formation** 

GRETA CFA Rhône 507 Avenue du Beaujolais 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651 04 74 02 30 16 greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine Conseiller en Formation Continue 0474023016 catherine.ovise@ac-lyon.fr







# **Objectifs**

La préparation des pièces et des activités de soudage L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



### Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action Formation continue

#### Lieu de formation

Lycée professionnel Gustave Eiffel 6 avenue FERDINAND GAILLARD 69530 BRIGNAIS

Pas de session sur l'année précédente, aucun chiffre disponible

Les points forts de la formation
Un retour à l'emploi rapide

그런 **Organisation** 

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative: 6 mois

Durée totale en heures : Nombre d'heures variable en fonction du

financement et des prérequis de l'apprenant heures Nombre d'heures en centre : De 560 à 900 heures heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi: 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Passage du TP FP en fin de session

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel



Publics visés: demandeur d'emploi, salarié,, tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Dextérité/habileté manuelle

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test ,

admission sur dossier

Délais d'accès : De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap: Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



#### **Financement**

Prix horaire indicatif: 28 €/h TTC Tarif global indicatif: 15 680 € TTC Financements possibles: OPCO

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente











Nos labels





### Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré) Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Code RNCP/RS RNCP39243 Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières

Date certificatio 27/06/2024 Accessible par la VAE Oui

Mise à jour 05/12/2025

Formation certifiante

3

### **Contact Formation**

GRETA CFA Rhône 507 Avenue du Beaujolais 69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651 04 74 02 30 16 greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine Conseiller en Formation Continue 0474023016 catherine.ovise@ac-lyon.fr

