



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

LYON MÉTROPOLE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

RHÔNE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

LOIRE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

LOIRE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

LOIRE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

LOIRE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

RHÔNE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté
Égalité
Fraternité

))Greta CFA))

RHÔNE
RÉGION ACADEMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Frédéric Fays - Lycée des métiers des techniques de conception et de production
46 rue FREDERIC FAYS
69615
VILLEURBANNE CEDEX

Date de session
Du 28/04/2025 au 25/11/2025

% Chiffres clés 2025

100 % de réussite 84.6 % de satisfaction

Absence de certains indicateurs en raison de taux de retours non significatifs

Les points forts de la formation

Plateau technique dédié
Formateurs professionnels expérimentés

Organisation

Rythme de la formation : temps partiel

Durée indicative : 8 mois

Durée totale en heures : 880 heures

Nombre d'heures en centre : 740 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : mixte

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.

L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Pratique en atelier.

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique soudage dédié à la formation.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen en fin de formation.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913 : soudage manuel

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudronnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Madame BARBA Véronique
Coordonnateur(rice) filière
veronique.barba@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole>

TPFP Soudeur industriel





Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent François Mansart
7 rue Jacquard
69240
THIZY LES BOURGS

Date de session
Du 10/03/2025 au 06/11/2025



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Chiffres clés 2025

Cohorte non significative, aucun chiffre disponible

Les points forts de la formation

Un retour à l'emploi rapide

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

Nombre d'heures en centre : De 560 à 900 heures heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Passage du TP FP en fin de session

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913 : soudage manuel

Accès

Publics visés : demandeur d'emploi , salarié , tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Dextérité/habileté manuelle

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Délais d'accès : De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 28 €/h TTC

Tarif global indicatif : 15 680 € TTC

Financements possibles : OPCO

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudronnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Rhône
507 Avenue du Beaujolais
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651
04 74 02 30 16
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine
Conseiller en Formation Continue
0474023016
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Jérémie de la Rue
1 ROUTE DE SAINT BONNET
42190
CHARLIEU

Date de session
Du 01/09/2025 au 31/12/2026



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

Organisation

Rythme de la formation : journée, semaine, temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 900 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Nombre d'heures en entreprise : 250 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter.

Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien, admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Possibilité de faire la formation en alternance

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Modalités de financement : développement de compétences – OPCO, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, pro-A, projet de transition professionnelle

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour le tarif du contrat de professionnalisation, nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudiçonnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Type d'action
Apprentissage

Lieu de formation
Lycée professionnel Etienne Mimard
32 RUE ETIENNE MIMARD
42021 ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session
Du 01/09/2025 au 31/12/2026

**FORMATION
EN
ALTERNANCE**



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure



Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour



Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente
Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 650 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie



Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 2 (savoir-faire professionnel)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Incription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Financement

Tarif global indicatif : 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliquée par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente



Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie,Tuyauteerie ou programmeur de cellules robotisées

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudiçonnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Type d'action
Apprentissage

Lieu de formation
Lycée polyvalent Jérémie de la Rue
1 ROUTE DE SAINT BONNET
42190
CHARLIEU

Date de session
Du 01/09/2025 au 31/12/2026



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Le Greta CFA Loire, fort d'une expertise de 50 ans, conseille et accompagne individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

Organisation

Rythme de la formation : journée, semaine, temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 650 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présente

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter.

Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se)

Modalités d'accès : admission après entretien, admission après test

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation. Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Tarif global indicatif : 9000 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation

Le parcours sera adapté en fonction du profil du candidat, du projet et des modalités. Le tarif est à définir en fonction de la durée de parcours. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliquée par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

[Nos Conditions Générales de Vente](#)

Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie, Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées.

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudronnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel Etienne Mimard
32 RUE ETIENNE MIMARD
42021 ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session
Du 01/09/2025 au 31/12/2026



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Formez-vous à demain aux métiers du soudage sur notre centre de formation en entrée/sortie permanente
Découvrez notre centre soudure au Lycée Etienne Mimard de Saint-Étienne:

Organisation

Rythme de la formation : journée, semaine, temps plein

Durée indicative : 6 mois minimum

Durée totale en heures : 900 heures

Nombre d'heures en centre : 650 heures

Nombre d'heures en entreprise : 250 heures

Effectif mini/maxi : 1 - 10

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties permanentes

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Matériel et moyens utilisés : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles-Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Dossier professionnel à présenter en commission CERTIMETAL (certificateur), mise en situation technique et oral

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913 : soudage manuel

h2914 : réalisation et montage en tuyauterie

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier de soudeur (se).

Modalités d'accès : admission après entretien, admission après test

Dossier de candidature, entretien et test de positionnement Inscription validée à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Délais d'accès : Les entrées et sorties sont gérées en continu, entrée sortie permanente (ESP), le délai estimé maximum de 2 mois entre la demande d'inscription et l'entrée en formation, sous réserve de places disponibles et d'obtention de l'accord de financement.

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+; les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Prix horaire indicatif : 25 €/h TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement. Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Certification (CQP, Titre pro) en Chaudronnerie,Tuyauterie ou programmeur de cellules robotisées

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudronnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Louis
Armand
507 avenue DU BEAUJOLAIS
69651
VILLEFRANCHE SUR SAONE
CEDEX

Date de session
Du 23/06/2025 au 18/02/2026



Chiffres clés 2025

Cohorte non significative, aucun chiffre disponible



Les points forts de la formation

Un retour à l'emploi rapide



Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

Nombre d'heures en centre : 560 à 900 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)



Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.

L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Passage du TP FP en fin de session

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



Métiers visés

h2913 : soudage manuel



Accès

Publics visés : Personne en situation de handicap , salarié , , tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Dextérité/habileté manuelle

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Délais d'accès : De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



Financement

Prix horaire indicatif : 28 €/h TTC

Tarif global indicatif : 15 680€ € TTC

Financements possibles : OPCO

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Coût variable selon les modalités de financement, à partir de 15 680€.

Nos Conditions Générales de Vente



Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérulent, énergies hydrauliques, thermiques...).

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudronnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	



Contact Formation

GRETA CFA Rhône
507 Avenue du Beaujolais
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651
04 74 02 30 16
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine
Conseiller en Formation Continue
0474023016
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>



Objectifs

La préparation des pièces et des activités de soudage
L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel Gustave Eiffel
6 avenue FERDINAND GAILLARD
69530 BRIGNAIS



Contenu de la formation

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Chiffres clés 2025

Pas de session sur l'année précédente, aucun chiffre disponible

Les points forts de la formation

Un retour à l'emploi rapide

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : Nombre d'heures variable en fonction du financement et des prérequis de l'apprenant heures

Nombre d'heures en centre : De 560 à 900 heures heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : 2 périodes de stages (140h en entreprise)

Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : - Plateaux techniques équipés - 2 périodes de stage en entreprise

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Passage du TP FP en fin de session

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2913 : soudage manuel

Accès

Publics visés : demandeur d'emploi , salarié , tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Dextérité/habileté manuelle

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Délais d'accès : De 3 à 6 mois sous réserve d'ouverture

Eligible au CPF : oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 28 €/h TTC

Tarif global indicatif : 15 680 € TTC

Financements possibles : OPCO

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs



Nos labels



Poursuite d'études

Le soudeur industriel intervient au sein d'un atelier de fabrication dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale, chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques...).

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 254s : Soudage, assemblage, pose, d'ensembles métalliques et de chaudronnerie	Code RNCP/RS RNCP39243	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 27/06/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 03/02/2026
					Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Rhône
507 Avenue du Beaujolais
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651
04 74 02 30 16
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine
Conseiller en Formation Continue
0474023016
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>