RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LYON MÉTROPOLE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
RHÔNE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta CFA
LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel Les Canuts - Lycée des métiers de l'électrotechnique - Lycée des métiers de la vente
2 rue HO CHI MINH
69120
VAULX EN VELIN

Date de session
Du 25/04/2023 au 20/10/2023

Les points forts de la formation

Plateau technique dédié à la formation

Organisation

Rythme de la formation : temps partiel

Durée totale en heures : 732 heures

Nombre d'heures en centre : 592 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation mixte

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen en fin de formation et avis de l'entreprise lors du stage réalisé

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Accès

Publics visés : demandeur d'emploi , Personne en situation de handicap

Niveau d'entrée : sans niveau d'accès

Prérequis : Être inscrit à Pôle Emploi Avoir la maîtrise des savoirs de base équivalent au niveau 3 (CAP)

Modalités d'accès : admission après test

Délais d'accès : Admission sur entretien et test

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 22 €/h TTC

Tarif global indicatif : € TTC

Modalités de financement : développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Nos Labels et Partenaires

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole
41 rue Antoine Lumière
69008 LYON
04 78 78 84 84
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-lyon-metropole

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée polyvalent Louis Armand
507 avenue DU BEAUJOLAIS
69651
VILLEFRANCHE SUR SAONE CEDEX

Date de session
Du 12/10/2026 au 23/04/2027

Chiffres clés 2025

86 %	40 %	20 %	100 %
de réussite	d'insertion dans l'emploi	d'insertion dans l'emploi visé par la certification	de satisfaction

Les points forts de la formation

Des plateaux techniques et équipements professionnels récents.
Des formateurs experts métier avec une solide expérience en entreprise.
Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Nombre d'heures en centre : 680 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation en alternance - Parcours personnalisé - Cours collectifs

Matériel et moyens utilisés : Plateau technique équipé - Salle d'ordinateurs dédiée - Equipement de Protection Individuelle

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Mise en situation professionnelle - Présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un projet professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP (Certificat de Compétences Professionnelles).

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique - Connaissance et expérience souhaitées dans un environnement industriel - Avoir une expérience dans un atelier de production

Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Délais d'accès : Candidature possible 2 mois avant le début de formation, sous réserve de place disponible.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+, les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Tarif global indicatif : 19040 € TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

TPM TU sur MOCN (Machines-Outils à Commande Numérique)

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante : Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Rhône
507 Avenue du Beaujolais
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651
04 74 02 30 16
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine
Conseiller en Formation Continue
0474023016
catherine.ovise@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel Etienne Mimard
32 RUE ETIENNE MIMARD
42021
ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session
Du 01/09/2027 au 30/06/2028

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

Modalités d'accès : admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 23 €/h TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel Claude Lebois
8 BOULEVARD ALAMAGNY
42400
SAINT CHAMOND

Date de session
Du 01/09/2027 au 30/06/2028

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

Modalités d'accès : admission sur dossier

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

Délais d'accès : Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.Possibilité de faire la formation en alternance

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 23 €/h TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel
Beauregard
4 AVENUE PAUL CEZANNE
42600
MONTBRISON

Date de session
Du 01/09/2027 au 30/06/2028

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

Modalités d'accès : admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.Possibilité de faire la formation en alternance

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

Eligible au CPF : Oui

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Prix horaire indicatif : 23 €/h TTC

Modalités de financement : contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Alternance

Lieu de formation
Lycée professionnel
Beauregard
4 AVENUE PAUL CEZANNE
42600
MONTBRISON

Date de session
Du 01/09/2027 au 30/06/2028

FORMATION EN ALTERNANCE

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 686 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

Modalités d'accès : admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Tarif global indicatif : 8245 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Alternance

Lieu de formation
Lycée professionnel Etienne Mimard
32 RUE ETIENNE MIMARD
42021
ST ETIENNE CEDEX 1

Date de session
Du 01/09/2027 au 30/06/2028

FORMATION EN ALTERNANCE

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 686 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

Modalités d'accès : admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Tarif global indicatif : 8245 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire

TPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Alternance

Lieu de formation
Lycée professionnel Claude Lebois
8 BOULEVARD ALAMAGNY
42400
SAINT CHAMOND

Date de session
Du 01/09/2027 au 30/06/2028

FORMATION EN ALTERNANCE

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 686 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves.
A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

Prérequis : Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

Modalités d'accès : admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de facon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

Délais d'accès : Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

Financement

Tarif global indicatif : 8245 € TTC

Modalités de financement : contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliqué par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

Nos Conditions Générales de Vente

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	RNCP39640	Union des industries métallurgiques et minières	01/10/2024	Oui	17/11/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire