



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LYON MÉTROPOLE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

RHÔNE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



# RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Liberté  
Égalité  
Fraternité

)Greta CFA))

LOIRE  
RÉGION ACADEMIQUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel Les Canuts - Lycée des métiers de l'électrotechnique - Lycée des métiers de la vente  
2 rue HO CHI MINH  
69120  
VAULX EN VELIN

**Date de session**  
Du 25/04/2023 au 20/10/2023



## Les points forts de la formation

Plateau technique dédié à la formation



## Organisation

**Rythme de la formation :** temps partiel

**Durée totale en heures :** 732 heures

**Nombre d'heures en centre :** 592 heures

**Nombre d'heures en entreprise :** 140 heures

**Effectif mini/maxi :** 6 - 12

**Modalités d'enseignement :** formation mixte

**Modalités d'entrée et de sortie :** entrées/sorties à dates fixes



## Modalités pédagogiques

**Parcours de formation :** en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Examen en fin de formation et avis de l'entreprise lors du stage réalisé

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui



## Accès

**Publics visés :** demandeur d'emploi

**Niveau d'entrée :** sans niveau d'accès

**Prérequis :** Être inscrit à Pôle Emploi Avoir la maîtrise des savoirs de base équivalent au niveau 3 (CAP)

**Modalités d'accès :** admission après test

**Délais d'accès :** Admission sur entretien et test

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



## Financement

**Prix horaire indicatif :** 22 €/h TTC

**Tarif global indicatif :** € TTC

**Financements possibles :** Prise en charge des frais de formation et de rémunération possibles (nous consulter)

**Modalités de financement :** développement de compétences – OPCO, formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité, formation financée par la Région sous réserve d'éligibilité, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, projet de transition professionnelle

## Nos Conditions Générales de Vente



## Nos labels



**Niveau de sortie**  
niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)

**Spécialités de formation NSF**  
251 : Mécanique générale et de précision,  
usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage

**Code RNCP/RS**  
RNCP39640

**Norm du certificateur**  
Union des industries métallurgiques et minières

**Date certification**  
01/10/2024

**Accessible par la VAE**  
Oui

**Mise à jour**  
21/02/2026

**Formation certifiante**  
Oui



## Contact Formation

GRETA CFA Lyon Métropole  
41 rue Antoine Lumière  
69008 LYON  
04 78 78 84 84  
[contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr](mailto:contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr)



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta-cfa-lyon-metropole>

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière





## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée polyvalent Louis  
Armand  
507 avenue DU BEAUJOLAIS  
69651  
VILLEFRANCHE SUR SAONE  
CEDEX

**Date de session**  
Du 13/10/2025 au 24/04/2026



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

## % Chiffres clés 2025

100 % de réussite 100 % de satisfaction 100 % d'insertion à 6 mois



### Les points forts de la formation

Les GRETA CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.



### Organisation

Rythme de la formation : journée

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes



### Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation individualisée - Utilisation d'un plateau technique spécifique utilisé de 20 Machines-Outils à Commandes Numériques

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui



### Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	Code RNCP/RS RNCP39640	Norm du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 01/10/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/02/2026
					Formation certifiante Oui	



### Contact Formation

GRETA CFA Rhône  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 VILLEFRANCHE SUR SAONE 69651  
04 74 02 30 16  
greta.rhone@ac-lyon.fr

Madame OVISE Catherine  
Conseiller en Formation Continue  
0474023016  
catherine.ovise@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-rhone>

## TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière





## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel Etienne Mimard  
32 RUE ETIENNE MIMARD  
42021 ST ETIENNE CEDEX 1



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

## Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

## Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

## Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

Publics visés : tout public

Niveau d'entrée : niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

**Modalités d'accès :** admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Incription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

**Délais d'accès :** Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

Prix horaire indicatif : 23 €/h TTC

**Modalités de financement :** contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

## Nos Conditions Générales de Vente

## Financeurs



## Nos labels



## Poursuite d'études

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	Code RNCP/RS RNCP39640	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 01/10/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/02/2026
					Formation certifiante Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel Claude Lebois  
8 BOULEVARD ALAMAGNY  
42400 SAINT CHAMOND



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

## Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

## Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

**Modalités d'accès :** admission sur dossier

Parcours adapté en fonction du niveau du candidat, Possibilité de faire la formation en alternance

**Délais d'accès :** Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.Possibilité de faire la formation en alternance

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

**Prix horaire indicatif :** 23 €/h TTC

**Modalités de financement :** contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

## Nos Conditions Générales de Vente

## Financeurs



## Nos labels



## Poursuite d'études

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39640	<b>Nom du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 01/10/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 21/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	



## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

**Type d'action**  
Formation continue

**Lieu de formation**  
Lycée professionnel  
Beauregard  
4 AVENUE PAUL CEZANNE  
42600  
MONTBRISON



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

## Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Nombre d'heures en entreprise : 140 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

## Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Selon les référentiels de certifications évaluation en Cours de Formation , entretien avec un jury, entretien technique, dossier professionnel, questionnaire professionnel et épreuves avec mise en situation. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

## Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

**Modalités d'accès :** admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.Possibilité de faire la formation en alternance

**Délais d'accès :** Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

**Prix horaire indicatif :** 23 €/h TTC

**Modalités de financement :** contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Cette formation peut être financée par différents opérateurs (sous conditions). Le GRETA-CFA vous remettra un devis personnalisé et vous aidera à constituer votre dossier de demande de financement.

## Nos Conditions Générales de Vente

## Financeurs



## Nos labels



## Poursuite d'études

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39640	<b>Norm du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 01/10/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 21/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	

## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Type d'action  
Apprentissage

Lieu de formation  
Lycée professionnel  
Beauregard  
4 AVENUE PAUL CEZANNE  
42600  
MONTBRISON

FORMATION  
EN  
ALTERNANCE

## % Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

### Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

### Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

### Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

### Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenu(s) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

**Modalités d'accès :** admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

**Délais d'accès :** Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



### Financement

**Tarif global indicatif :** 8245 € TTC

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliquée par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

### Nos Conditions Générales de Vente

### Nos labels



## Poursuite d'études

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	Code RNCP/RS RNCP39640	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 01/10/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/02/2026
					Formation certifiante Oui	

### Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Type d'action  
Apprentissage

Lieu de formation  
Lycée professionnel Etienne Mimard  
32 RUE ETIENNE MIMARD  
42021 ST ETIENNE CEDEX 1

FORMATION  
EN  
ALTERNANCE

## % Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

### Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

### Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 686 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

### Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

### Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenu(s) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

**Modalités d'accès :** admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Inscription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

**Délais d'accès :** Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+ : les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.



### Financement

**Tarif global indicatif :** 8245 € TTC

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliquée par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

### Nos Conditions Générales de Vente

### Nos labels



## Poursuite d'études

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

Niveau de sortie niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	Spécialités de formation NSF 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	Code RNCP/RS RNCP39640	Nom du certificateur Union des industries métallurgiques et minières	Date certification 01/10/2024	Accessible par la VAE Oui	Mise à jour 21/02/2026
					Formation certifiante Oui	



### Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>

# TPFP Opérateur régulateur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



## Objectifs

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité



## Contenu de la formation

- Connaissance du secteur professionnel
- Lecture de plans
- Technologies des machines outils, des matériaux et des procédés d'usinage
- Analyse de Fabrication
- Réglage et conduite de Machines Outils (Tours et Fraiseuses conventionnelles et -Commande Numérique)
- Bases de la programmation d'une machine à commande numérique
- Calculs professionnels et mathématiques appliquées à l'usinage
- Métrologie et contrôle
- Qualité, Organisation de la Production, Maintenance du poste
- Prévention des risques professionnels
- Communication et travail en équipe
- Bases in informatique bureautique

Type d'action  
Apprentissage

Lieu de formation  
Lycée professionnel Claude Lebois  
8 BOULEVARD ALAMAGNY  
42400 SAINT CHAMOND

FORMATION  
EN  
ALTERNANCE

## Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

## Les points forts de la formation

Les greta CFA, forts d'une expertise de 50 ans, conseillent et accompagnent individuellement dans des projets professionnels. Les équipes d'experts assurent une formation de qualité sur des plateaux techniques modernes et performants.

## Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine

Durée indicative : 6 mois

Durée totale en heures : 826 heures

Nombre d'heures en centre : 686 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielles

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

## Modalités pédagogiques

Parcours de formation : en groupe

**Équivalence et passerelles:** Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation. L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

**Méthodes pédagogiques :** Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

**Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation :** Epreuve Finale - Validation si réussite à l'épreuve finale

**Possibilité de valider des blocs de compétences :** oui

## Métiers visés

h2903 : conduite d'équipement d'usinage

## Accès

**Publics visés :** tout public

**Niveau d'entrée :** niveau 1 (savoirs de base)

**Prérequis :** Etre âgé de 17 ans à la date d'entrée en formation Connaissances générales de base: savoir lire, écrire et compter. Connaissances du secteur de la métallurgie: conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique. Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier.

**Modalités d'accès :** admission sur dossier

Pré-inscription auprès du GRETA CFA Loire. Recrutement sur dossier, test et entretien individuel de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé. Incription validée à la réception de l'accord de prise en charge du financement de la formation.

**Délais d'accès :** Candidature possible dès le mois mars pour un début de formation en septembre.

**Eligible au CPF :** oui

**Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap :** Le GRETA CFA Loire est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+.

## Financement

**Tarif global indicatif :** 8245 € TTC

**Modalités de financement :** contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, individuel payant, le prix de cette formation est déterminé en fonction du parcours de formation, mon compte formation, projet de transition professionnelle

Pour les contrats d'apprentissage, le montant indiqué correspond au niveau de prise en charge (NPEC) appliquée par France Compétences. Pour le tarif du Contrat de Professionnalisation, merci de nous contacter

## Nos Conditions Générales de Vente

## Financeurs



## Nos labels



## Poursuite d'études

CQP / titre professionnel de Niv 5 en usinage, conception ou gestion de projet, contrôle, qualité et coordination

<b>Niveau de sortie</b> niveau 3 (CAP,BEP,CFPA du 1er degré)	<b>Spécialités de formation NSF</b> 251 : Mécanique générale et de précision, usinage 251u : Conduite d'équipements d'usinage	<b>Code RNCP/RS</b> RNCP39640	<b>Norm du certificateur</b> Union des industries métallurgiques et minières	<b>Date certification</b> 01/10/2024	<b>Accessible par la VAE</b> Oui	<b>Mise à jour</b> 21/02/2026
					<b>Formation certifiante</b> Oui	



## Contact Formation

GRETA CFA Loire  
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010  
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2  
04 77 32 48 02  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr



<https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire>