



L'INDUSTRIE À LA CARTE

La solution pour faire monter vos collaborateurs en compétence

MODULES COURTS PROFESSIONNALISANTS









La certification qualité a été
délivrée au titre des catégories
d'actions suivantes:
Actions de formation
Bilans de compétences
Validation des acquis de l'expérience
Actions de formation par apprentissage



Modules technicien maintenance industrielle

Modules en centre :

 Parcours environnement machines Automatisme Systèmes connectés Systèmes électriques Systèmes hydrauliques Systèmes pneumatiques 	4
 Parcours procédés de fabrication et assemblage Systèmes mécaniques et réparation Systèmes mécaniques - Construction Procédés de soudure Fabrication additive - Impression 3D 	5
Parcours maintenance production	6
 Structure d'un système industriel Diagnostic et réparation d'un dysfonctionnement d'une ligne de produc Métrologie et mesures 	tior
Parcours gestion maintenance	6
 Qualité et indicateurs de production Plan et organisation d'une maintenance industrielle 	
Parcours robotique	7
 Programmer et optimiser des cycles de production à partir d'un programme simple Exploiter et conduire un robot Découvrir la robotique en industrie 	
 Parcours complet du Titre professionnel TMI Préparation du dossier professionnel et certification finale 	7

Ces modules peuvent être organisés en entreprise à

des dates différentes.

2

Modalités des parcours



Public et pré-requis

Salariés d'entreprises en industrie

Intégration

- Co-construction des parcours de salarié avec l'entreprise
- Positionnement technique au début de la formation

Modalités pédagogiques

- Pratique avec mise en situation et exploitation des situations concrètes
- Plateforme de ressources numériques disponibles
- Pédagogie en projet

Modalités de validation des parcours

- Parcours certifiants , niveau 4 Titre complet et par compétences (CCP/ Modules qualifiants)
- Attestantion de fin de formation

Modalités de financement

- Transition Pro PROA CPF Alternance Contrat de professionnalisation
- Tarifs nous consulter

Formateurs professionnels en maintenance industrielle

Parcours spécifiques VAE / AFEST

Démarche H+

Adaptabilité aux différents contextes, Le GRETA est engagé dans la démarche H+. Les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+



Parcours environnement machines







GRETA CFA de l'Ain

Lycée JM Carriat 1, rue de Crouy 01000 BOURG-EN-BRESSE

CCP 1 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel :

Certification RNCP35191BC01

Objectifs de l'intervention

Systèmes électriques - 10 jours

Comprendre la production d'électricité, le transport, la transformation, les protections et réseaux électriques. Savoir et représenter les composants électriques, réaliser les schémas électriques, cabler et dépanner un système automatisé.

Systèmes hydrauliques - 5 jours

Génération du flux hydraulique, transport, protection. Savoir, comprendre et représenter les composants hydrauliques. Réaliser les schémas hydrauliques, câbler et dépanner un système automatisé.

Lois hydrauliques - régulateurs - Débit - pression

Systèmes pneumatiques - 5 jours

Comprendre la production d'énergie pneumatique, le transport, les réseaux pneumatiques. Savoir et représenter les composants pneumatiques, réaliser les schémas pneumatiques, cabler et dépanner un système automatisé.

Automatisme - 8 jours

Comprendre les bases de l'automatisme : logique -Grafcet Programmation et API.

Systèmes connectés - 2 jours

Appréhender la communication informatique : les protocoles, le TCP IP, le cablage, les capteurs connectés, le dialogue homme-machine.

Programmation des formations à la demande et en fonction du nombre de participants.



Parcours procédés de fabrication & assemblage







GRETA CFA de l'Ain

Lycée JM Carriat 1, rue de Crouy 01000 BOURG-EN-BRESSE

CCP 2 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel :

Certification RNCP35191BC02

Objectifs de l'intervention

Systèmes mécaniques et réparation - 5 jours

Savoir démonter et remonter un organe. Savoir fabriquer une pièce de rechange: Perçage, tournage, fraisage, découpe, lamage, filtage.

Systèmes mécaniques - Construction - 3 jours

Savoir lire des plans, utiliser les échelles - Etudier les différents modes de transmission et de guidages mécaniques, Utiliser l'outil Solidworks.

Procédés de soudure - 5 jours

Initiation aux procédés de soudage : MIG, point, OA, arc, semi auto TIG et MAG.

Fabrication additive - Impression 3D - 3 jours

Conception d'une pièce sur Solidworks et impression sur imprimante 3D Plastique FDM.

Programmation des formations à la demande et en fonction du nombre de participants.



Parcours maintenance production



GRETA CFA de l'Ain

Lycée JM Carriat 1, rue de Crouy 01000 BOURG-EN-BRESSE

CCP 3 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant :

Certification RNCP35191BC03

Objectifs de l'intervention

Structure d'un système industriel - 5 jours Constitution d'un système automatisé.

Diagnostic et réparation d'un dysfonctionnement d'une ligne de production - 4 jours

Savoir faire un diagnostique de panne: Pictogrammes - Maintenance curative - GEMMA.

Métrologie et mesures - 5 jours

Métrologie en production - Analyses - Appareils de mesure.

Programmation des formations à la demande et en fonction du nombre de participants.

10 jours

Parcours gestion maintenance



GRETA CFA de l'Ain

Lycée JM Carriat 1, rue de Crouy 01000 BOURG-EN-BRESSE

CCP 4 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Certification RNCP35191BC04

Objectifs de l'intervention

Plan et organisation d'une maintenance industrielle (préventive, prédictive, GMAO) - 7 jours Niveaux de maintenance - Analyse des systèmes de fonctionnement.

Qualité et indicateurs de production - 3 joursGANT - PARETO - Ordonnancement.

Programmation des formations à la demande et en fonction du nombre de participants.

12 jours

Parcours robotique





GRETA CFA de l'Ain

Lycée Arbez Carme 1, rue Pierre et Marie Curie 01100 BELLIGNAT

Formations qualifiantes

Objectifs de l'intervention

Programmer et optimiser des cycles de production à partir d'un programme simple - 5 jours

Analyser et programmer des programmes simples (prise pièce avec gestion des rebuts et dépose pièce avec palettisation), découvrir des logigrammes et grafcet avec un simulateur.

Exploiter et conduire un robot - 2 jours

Mettre le robot en production en respectant les règles de sécurité en effectuant les diagnostics des anomalies courantes et retoucher des cotes, et charger/recharger de programme.

Découvrir la robotique en industrie - 5 jours

Découvrir les différents types de robots dans l'industrie, comprendre les logigrammes, réaliser des travaux pratiques sur un robot collaboratif de type UR3 et sur une cellule robotisée de type cartésien.

Programmation des formations à la demande et en fonction du nombre de participants.

5 jours

Parcours complet du titre pro.



0

GRETA CFA de l'Ain

Lycée Arbez Carme 1, rue Pierre et Marie Curie 01100 BELLIGNAT

Objectifs de l'intervention

Préparation du dossier professionnel & certification finale - 5 jours

Préparation du dossier pro et passage du titre TMI.

Programmation de la formation à la demande et en fonction du nombre de participants.

Certification complète

Certification RNCP35191B



Contactez-nos conseillères en formation sur la filière Industrie :

Secteur Bourg-en-Bresse:

Nicole PIOTTE

nicole.piotte@ac-lyon.fr 06 80 66 77 02

Secteur Oyonnax:

Françoise FEIT

francoise.feit@ac-lyon.fr 06 13 40 81 27

- GRETA CFA de l'Ain Site de Bourg-en-Bresse Lycée JM Carriat 1, rue de Crouy 01000 BOURG-EN-BRESSE
- @ greta.ain@ac-lyon.fr

Site de Bellignat Lycée Arbez Carme 1, rue Pierre et Marie Curie 01100 BELLIGNAT

- 04 74 32 15 90
- http://greta-cfa-ain.ac-lyon.fr







