RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté Égalité Fraternité

greta CFA LOIRE
RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

TP Technicien de maintenance industrielle



Objectifs

Le technicien de maintenance Industrielle est capable de rétablir et/ou conserver l'appareil de production d'une usine en état de fonctionnement. Il intervient dans les domaines multi technologiques : Électricité, automatismes industriels, pneumatique, hydraulique, mécanique. Il est capable d'intervenir sur diverses actions de maintenance : Maintenance préventive, corrective, améliorative et prédictive. Il assure la programmation et la traçabilité de ses interventions.

Contenu de la formation

CCP 1 - Réparer les éléments électrotechniques et équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel.
Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel.

CCP 2 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel.
Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

CCP 3 - Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé.
Mettre en service un équipement industriel

CCP 4 - Effectuer la maintenance préventive réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance.
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels.
Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel.
Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel.

Contenus transverses, intégrés aux modules professionnels :

- La découverte du métier de Technicien de Maintenance Industrielle (incluant la sécurité au travail, SST, prise en compte de la QHSE et du développement durable)
- La communication écrite et orale
- Les mathématiques et physiques appliquées
- La lecture de plan
- Les bases informatiques et bureautiques

Ce programme sera complété par :

- Appui / soutien personnalisé
- Remise à niveau
- Préparation à l'après formation
- Intégration et bilans
- Période de stage en entreprise

Lien vers les Blocs de compétences (fiche RNCP)

Type d'action
Formation continue

Lieu de formation
Lycée professionnel
Beauregard
4 AVENUE PAUL CEZANNE
42600
MONTBRISON

Date de session
Du 07/10/2026 au 09/07/2027

Chiffres clés 2025

Nouvelle formation, aucun chiffre disponible à ce jour

Les points forts de la formation

- Formateurs professionnels de la maintenance industrielle.
- Plateaux techniques professionnels.
- Accompagnement individualisé.
- Aide à la recherche de stage et d'emploi.

Organisation

Rythme de la formation : journée , semaine , temps plein

Durée indicative : 9 mois

Durée totale en heures : 1414 heures

Nombre d'heures en centre : 1169 heures

Nombre d'heures en entreprise : 245 heures

Effectif mini/maxi : 6 - 12

Modalités d'enseignement : formation entièrement présentielle

Modalités d'entrée et de sortie : entrées/sorties à dates fixes

Type de la Formation : Formation en centre complétée de périodes en Entreprise

Modalités pédagogiques

Équivalence et passerelles: Une passerelle permet d'accéder à une autre certification ou formation en valorisant les compétences déjà acquises. Elle peut dispenser d'une partie de la formation.
L'équivalence reconnaît que deux certifications ou blocs de compétences couvrent les mêmes compétences et ont la même valeur. Elle peut entraîner une dispense d'épreuves. A étudier au cas par cas en fonction du parcours du candidat.

Méthodes pédagogiques : Formation alternant les apports théoriques et pratique professionnelles - Suivi et accompagnement individuel

Matériel et moyens utilisés : Plateaux techniques professionnels. Intervenants : formateurs spécialisés dans le domaine et enseignants de l'éducation nationale.

Modalités d'évaluation et/ou Modalités de Validation : Examen du Titre Professionnel : une mise en situation professionnelle, une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, un professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle. Ces évaluations permettent la validation de la certification complète ou d'un ou plusieurs blocs de compétences ou CCP.

Possibilité de valider des blocs de compétences : oui

Métiers visés

i1304 : installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
i1310 : maintenance mécanique industrielle

Accès

Publics visés : demandeur d'emploi

Niveau d'entrée : niveau 2 (savoir-faire professionnel)

Prérequis : Etre inscrit en tant que demandeur d'emploi, avoir validé un projet professionnel lié au métier visé. Niveau de français et mathématiques (classe de 3ème) : savoir lire, écrire, compter. Une maîtrise suffisante de la communication écrite et orale. Aptitudes manuelles. Connaissance en physique. Calcul, géométrie et représentations graphiques simples. Une expérience significative en industrie et/ou une qualification dans ce domaine d'activité, de niveau 3 sera demandée. Pas de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier visé.
Modalités d'accès : admission après entretien , admission après test , admission sur dossier

Accès sur prescription pour les demandeurs d'emploi (France Travail, Mission Locale, Cap emploi...), avec participation obligatoire à une information collective - Entretien et test de positionnement

Délais d'accès : La formation est accessible dans un délai compris en 15 et 45 jours avant le démarrage de la formation selon les financeurs et les places disponibles.

Eligible au CPF : Non

Modalités d'accessibilité personnes en situation de handicap : Le GRETA CFA est engagé dans la démarche H+: les personnes en situation de handicap sont accompagnées tout au long de leur parcours de formation par un référent H+

Financement

Prix horaire indicatif : 24.19€/h TTC

Modalités de financement : formation financée par France Travail sous réserve d'éligibilité

Cette formation est financée par France Travail dans le cadre du marché achats de formations collectives (AFC/ARA). Elle est proposée aux demandeurs d'emploi sur prescription de leur conseiller France Travail, sans reste à charge pour le stagiaire.

Nos Conditions Générales de Vente

Financeurs

France Travail

Nos Labels et Partenaires

Poursuite de parcours

Insertion professionnelle. TP technicien supérieur en maintenance industrielle, BTS maintenance des systèmes, BTS conception et réalisation de systèmes automatique, BTS Maintenance des systèmes énergétiques et fluidiques, BTS Maintenance des systèmes ascenseurs et élévateurs.

Niveau de sortie	Code RNCP/RS	Nom du certificateur	Date certification	Accessible par la VAE	Mise à jour
niveau 4 (Bac général , technologique ou professionnel)	RNCP41536	Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion	06/11/2025	Oui	10/10/2026
				Formation certifiante: Oui	

Contact Formation

GRETA CFA Loire
41 bis rue de la Jomayère - CS 70010
42009 SAINT-ETIENNE Cedex 2
04 77 32 48 02
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

https://greta-cfa.ac-lyon.fr/greta/greta-cfa-loire